Genie®
A TEREX COMPANY

操作手册

Z-45/25
Z-45/25J

DC Power
Bi-Energy Power

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

AUS
Australia

含
维修信息

Fourth Edition
Second Printing
Part No. 114344CS

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素且经过授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

页码

简介 1
符号和危险图示定义 3
一般安全 5
人员安全 11
工作区安全 12
图例 20
控制器 21
检查 28
操作说明 44
运输和提升说明 51
维护 54
规格 57

请与我们联系：

Internet 网址：www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1999 Genie Industries 版权所有

第四版： 2012 年 4 月第二次印刷

“Genie”和“Z”是 Genie Industries 在美国和许多其他国家的注册商标。

♻ 采用可回收纸印刷 L

美国印刷

简介

所有者、用户和操作员：

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的内容是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。我们认为作为设备的用户和操作员的您，如果能遵守下列要求，将对安全使用设备有很大帮助：

1 **遵守**使用者规则、工作场所规则和政府规则。

2 **阅读、理解并遵守**该机器随附的本手册和其他手册中的各项说明。

3 **按常规执行良好的**安全工作惯例。

4 **只有经过培训/取得认证的操作员**在经验丰富、见多识广的监管人员指导下，才能运行机器。

如果本手册存在含义模糊的内容或者您认为应该添加的内容，请与我们联系。

Internet 网址：www.genielift.com

电子邮件：techpub@genieind.com



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 应阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则—安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 应阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您受到安全操作机器的适当培训。

简介

危险分类

Genie 使用符号、色标和符号性文字识别如下内容：



安全警告标志 — 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险
红色

提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告
橙色

提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 当 心
黄色

提示危险情况，如未避免，可能导致轻微的或中等程度的人身伤害。

注 意
蓝色

提示危险情况，如未避免，可能导致财产损失。

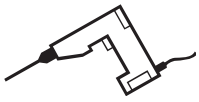
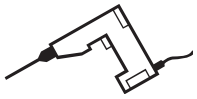
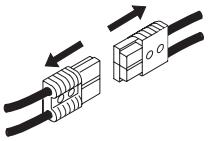
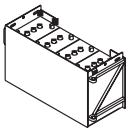
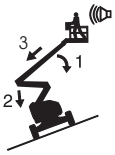
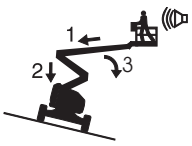
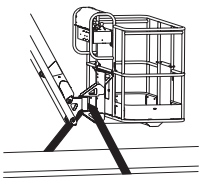
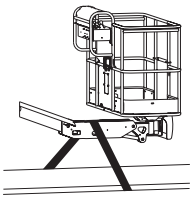
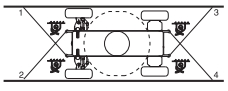
设计用途

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。

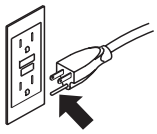
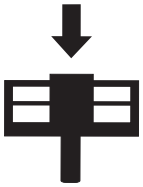
安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。使操作员时刻牢记安全。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这样的清洁剂可能损坏安全标识材料。

符号和危险图示定义

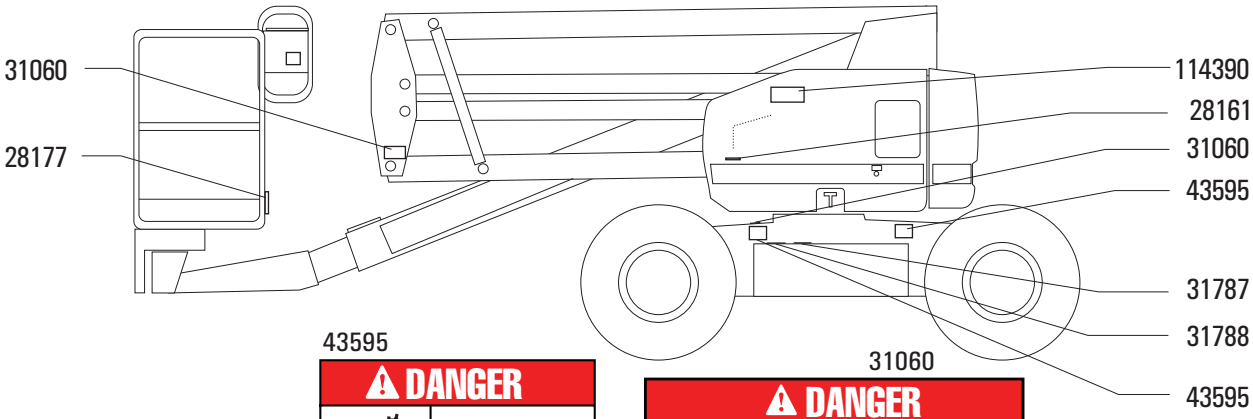
 砸压的危险	 电击的危险	 起火的危险	 爆炸的危险	 烧伤的危险
 坠落的危险	 砸压的危险	 禁止明火	 倾翻的危险	 禁止吸烟
 平台电源的电压额定值	 通到平台的空气管的压力额定值	 电击的危险	 断开蓄电池	 用作配重的蓄电池
 爆炸的危险	 不要在配备有热线点火塞的机器中使用乙醚或其他高效启动辅助剂	 保持所需的间隙	 远离正在移动的平台所经过的线路	 只有经过培训的维护人员才能检修隔舱
提升时如果倾斜警报器鸣响所采用的恢复过程。   平台上坡： 1 降低第一臂杆 2 降低第二臂杆 3 缩进第一臂杆 平台下坡： 1 缩进第一臂杆 2 降低第二臂杆 3 降低第一臂杆		 平台 系牢说明，短臂	 平台 系牢说明，无短臂	 底盘 系牢说明

符号和危险图示定义

 仅限 3 线接地交流电源插座	 请更换损坏的接线和线缆	 系索固定点	 车轮负载	 请阅读操作手册
 禁止吸烟 无明火 停止发动机	 请远离正在运转的零件	 不要接近此表面	 使用相同的轮胎来更换轮胎	 身体受伤的危险
 烫伤的危险	 发动机运行时，保持皮带和风扇周围无人员及障碍物。	 最大平台承载量	 最大手动力	 最大风速

一般安全

安全标识和位置



43595

DANGER

Tip-over Hazard
Do not use air-filled tires.

This machine is equipped with foam-filled tires.
Wheel weight and proper counterweight configuration are critical to stability.

43595 B

31060

DANGER

Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

Do not alter or disable limit switch(s).

31060 C

28161

WARNING

Crush Hazard
Contact with moving parts can result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

28161 C

31787

DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will cause death or serious injury.

= 530 lbs / 240.4 kg

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 105 lbs / 47.6 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 530 lbs / 240.4 kg.

31787 E

28177

WARNING

Crush Hazard
Death or serious injury may result from platform crushing personnel against boom.

Keep away from path of moving platform.

28177 C

114390

DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin. 114390 A

Maintain required clearance.

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m

31788

DANGER

Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.

DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.

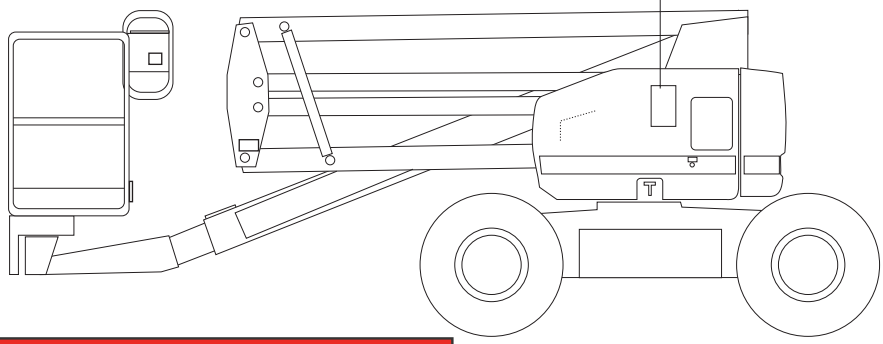
Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788 C

一般安全

安全标识和位置

114389



114389

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.

Electrocution Hazards



This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain Required Clearance

Line Voltage	Required Clearance	
0 to 50KV	10 ft	3,0 m
50 to 200KV	15 ft	4,6 m
200 to 350KV	20 ft	6,1 m
350 to 500KV	25 ft	7,6 m
500 to 750KV	35 ft	10,6 m
750 to 1000KV	45 ft	13,7 m

Tip-over Hazards



Do not raise or extend boom unless machine is on firm, level ground.

Do not depend on tilt alarm as a level indicator. Tilt alarm sounds in platform only when machine is on a severe slope.

Do not raise boom when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s.
Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.



Do not drive machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with boom raised or extended.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not attempt to free a caught or snagged platform using platform controls. All personnel must be removed from platform before attempting to free platform using ground controls.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.



Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, air-filled tires are properly inflated and lug nuts are properly tightened.

Fall Hazards



Occupants must wear a safety belt or harness in accordance with governmental regulations. Attach lanyard to anchor provided in platform.



Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Lower the platform entry mid-rail or close the entry gate before operating.

Collision Hazards

Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.



Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping the platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls and drive chassis for drive and steer functions.

Do not lower the boom unless the area below is clear of personnel and obstructions.

Explosion Hazard

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel the machine with the engine running.

Damaged Machine Hazards

Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals

Be sure all decals are in place and legible.

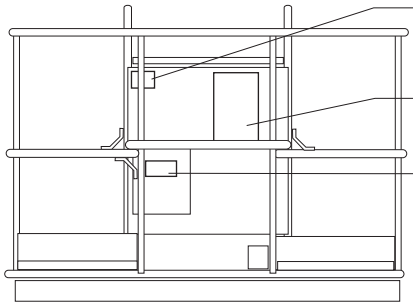
Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

114389 A

114397

114389

28236



28236

⚠ WARNING



Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.



Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.

If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

28236 D

114397

⚠ DANGER



Tip-over Hazard
If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury will result.

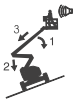
114397 A

STOP

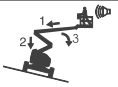
- Stop all movement.



- Read operator's manual before attempting to move machine.



Platform uphill:
1 Lower primary boom.
2 Lower secondary boom
3 Retract primary boom.

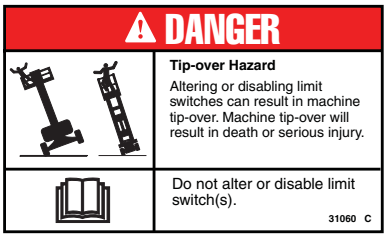


Platform downhill:
1 Retract primary boom.
2 Lower secondary boom.
3 Lower primary boom

一般安全

安全标识和位置

31060



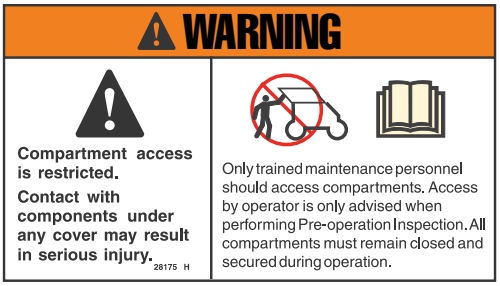
43595



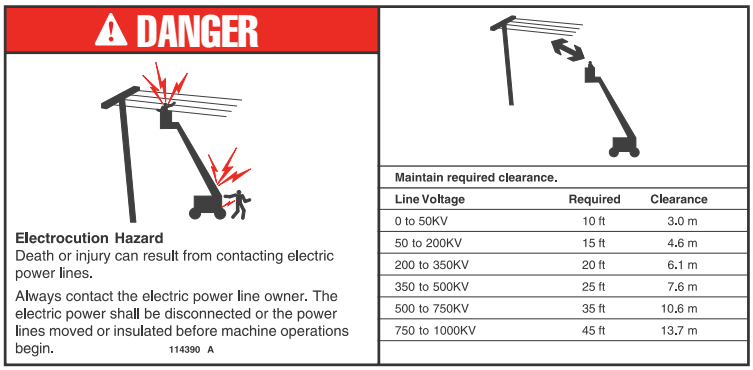
28181



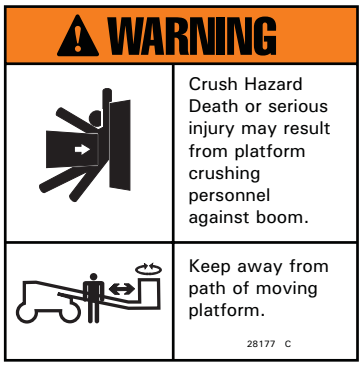
28175

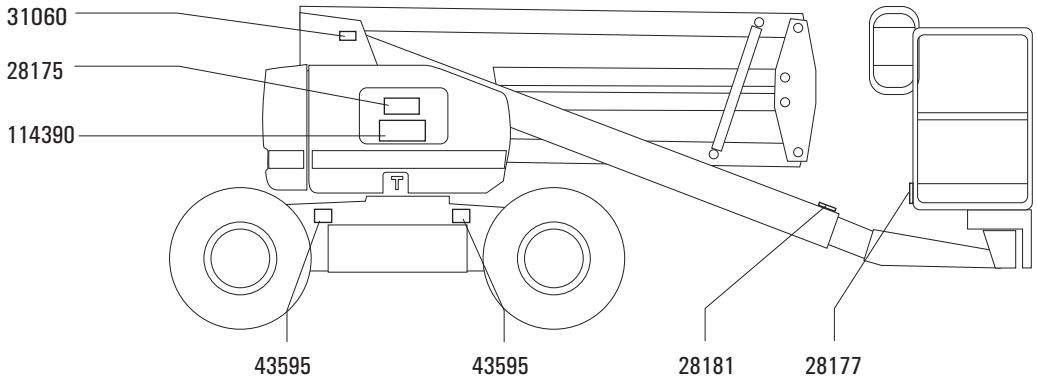


114390



28177





一般安全

安全标识和位置

31788

DANGER

Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.

DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.

Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

31788 C

31508

DANGER

Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.

Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31508 D

114258

DANGER

Burn Hazard
Fuel and fumes can explode and burn.

STOP

No smoking. No flame. Stop engine.

114258 A

97602

WARNING

Explosion Hazard
Death or serious injury can result from the use of either or other high energy starting aids.

Do not use either or other high energy starting aids on machines equipped with glow plugs.

97602 B

28162

WARNING

Bodily injury hazard.
Contact with moving parts may cause serious injury.

Stay clear of belts and fan when engine is running.

28162 C

28175

WARNING

Compartment access is restricted.

Contact with components under any cover may result in serious injury.

28175 H

Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

31787

DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will cause death or serious injury.

= 530 lbs / 240.4 kg

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 105 lbs / 47.6 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 530 lbs / 240.4 kg.

31787 E

114390

DANGER

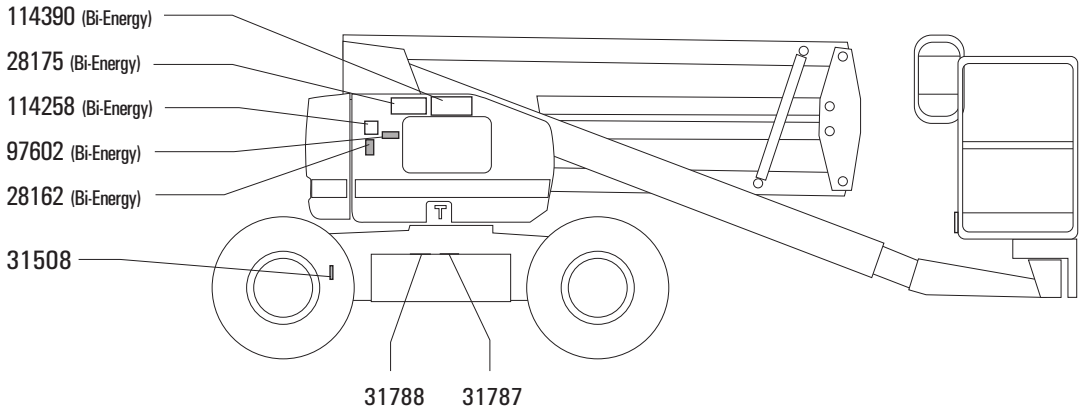
Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114390 A

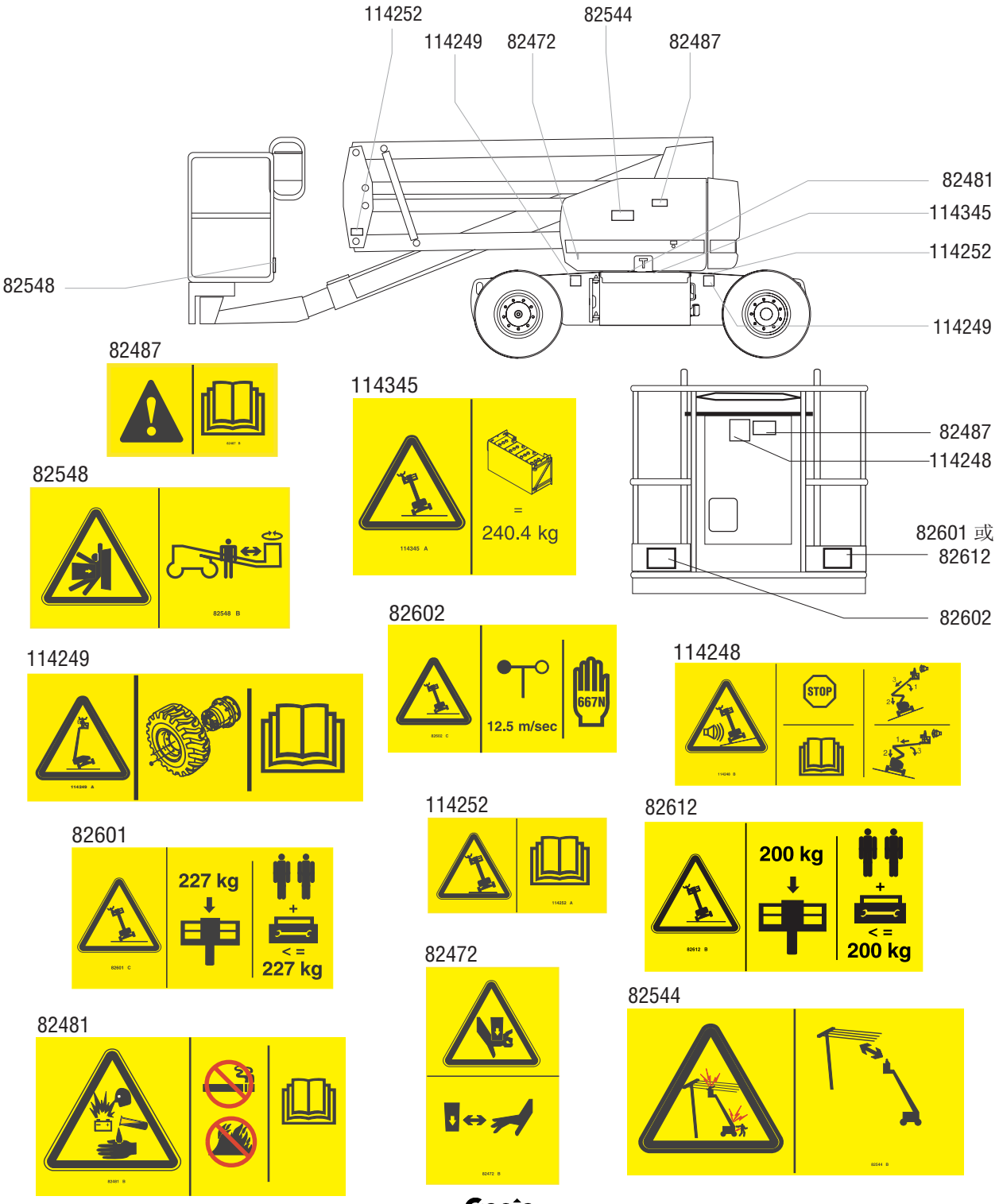
Maintain required clearance.

Line Voltage	Required	Clearance
0 to 50KV	10 ft	3.0 m
50 to 200KV	15 ft	4.6 m
200 to 350KV	20 ft	6.1 m
350 to 500KV	25 ft	7.6 m
500 to 750KV	35 ft	10.6 m
750 to 1000KV	45 ft	13.7 m



一般安全

安全标识和位置



一般安全

安全标识和位置

82473



114251



82481



114334



82544



114249



114252



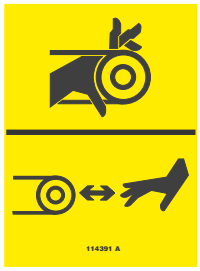
82548



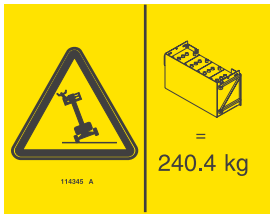
114247

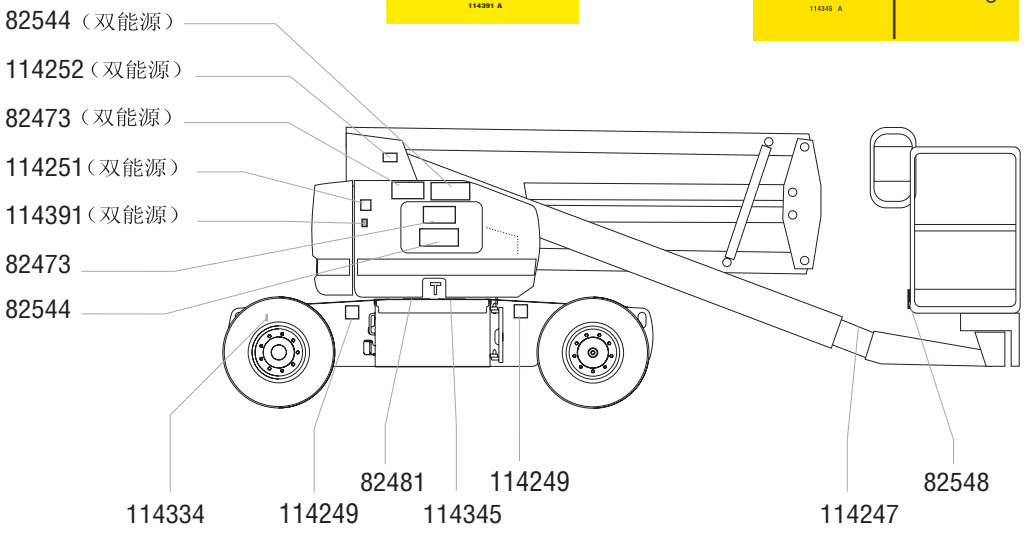


114391



114345





坠落保护

操作本机器时要求使用人身坠落保护装备 (PFPE)。

平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的锚上。

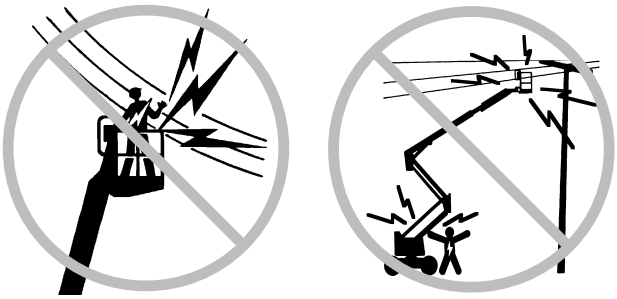
使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

所有的 PFPE 必须符合对应的政府规章，必须根据 PFPE 制造商说明进行检查和使用。

工作区安全

⚠ 电击的危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持所需的间隙。

线电压	所需的间隙
0 到 50KV	3.0 m
50 到 200KV	4.6 m
200 到 350KV	6.1 m
350 到 500KV	7.6 m
500 到 750KV	10.6 m
750 到 1000KV	13.7 m

考虑到平台移动、电线摆动或松弛，要谨防强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器。

有闪电或暴风雨时不要操作机器。

不要在焊接时将机器用作地线。

⚠ 倾翻的危险

平台上的人员、设备和材料，不得超过平台最大承载量。

最大平台承载量	227 kg
最大平台承载量 配备有 轮挡保护套件的机器	200 kg
最多容纳人员	2

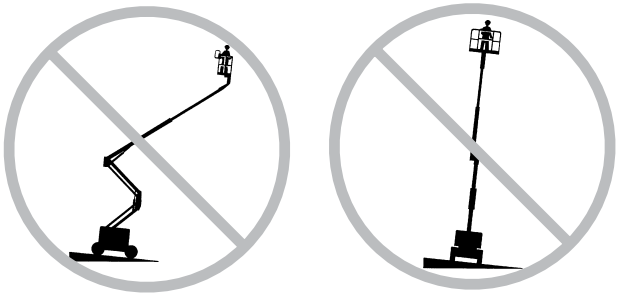
选件和附件（如管架、面板支架和焊机）的重量，将降低平台额定装载量，因此必须计入平台总装载量之内。请参阅选件和附件上的标贴。

如果使用附件，应阅读、理解并遵守附件上的标贴和说明。

不要改变或禁止使用限位开关。

不要使用充气轮胎。这些机器安装有海绵橡胶芯轮胎。车轮的重量和适当的配重结构对稳定性至关重要。

只当机器在坚固、平坦的地面上时才能升起或延伸臂杆。



不要把倾斜警报器当成水平指示器。只有机器严重倾斜时，平台上的倾斜警报器才会鸣响。

工作区安全

如果臂杆下降时倾斜警报器鸣响：不要延伸、旋转或升起臂杆超出水平面。提升平台之前，把机器移动到坚固、水平的地面上。

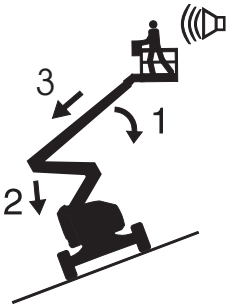
如果平台升起时倾斜警报器鸣响：要十分小心。如下所示识别斜坡上臂杆的状态。在将机器移动到坚固、水平的地面之前，按照以下步骤降低臂杆。降低时不要旋转臂杆。

如果倾斜警报器在平台上坡时鸣响：

1 降低第一臂杆。

2 降低第二臂杆。

3 缩进第一臂杆。

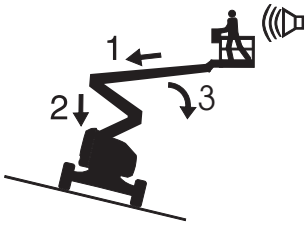


如果倾斜警报器在平台下坡时鸣响：

1 缩进第一臂杆。

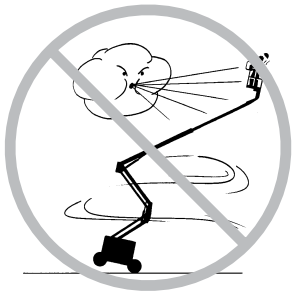
2 降低第二臂杆。

3 降低第一臂杆。



当风速可能超过 12.5 m/s 时不要升起臂杆。如果臂杆升起后风速超过 12.5 m/s，应降低臂杆并且不要继续操作机器。

强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。

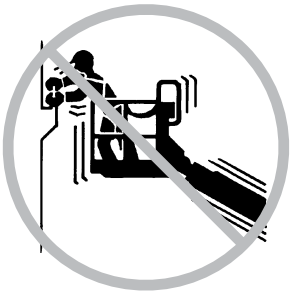




在收起位置，当机器行驶在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处时，要非常小心并降低速度。

臂杆升起或延伸时，机器不能在不平坦的地形、不稳定的表面上或其它危险状况下行驶，或在这些地区附近行驶。

不要推拉处在平台外的任何物体。



最大允许侧向力 - **ANSI & CSA**	667 N
最大允许手动力 - **AUS**	400 N

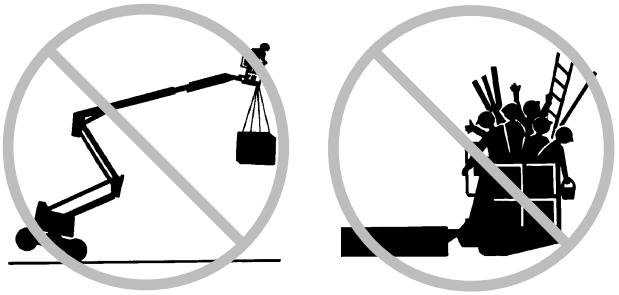
工作区安全

不要改变或禁用任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

没有制造商事先书面许可，不要修改或改动高空作业平台。在平台、趾板或护栏上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。

不要在此机器的任何零件上放置或系缚悬垂载荷。



不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何零件。

只能运输分布均匀且可以由平台上的人安全移动的工具和材料。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保所有轮胎状况良好且槽形螺母已适当拧紧。

当平台被绊住、卡住，或附近的其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。如果打算利用地面控制器释放平台，则需在所有人员离开平台之后方可操作。

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须至少为 47.6 kg。蓄电池箱（包括蓄电池）的最小重量必须达到 240.4 kg。

不要把机器当成吊车来使用。

不要用臂杆推动机器或其它物体。

不要让臂杆接触邻近构件。

不要将臂杆或平台捆绑在邻近构件上。

不要把负载置于平台的周边之外。

⚠ 在斜坡上操作的危险

不要在超过机器最大上坡、下坡或侧坡额定值的斜坡上驱动机器。斜坡额定值只适用于处于收起位置的机器。

收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	30% (17°)
平台上坡	20% (11°)
侧坡	25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驱动驾驶”。

工作区安全

⚠ 坠落的危险



平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的锚上。

不要坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。





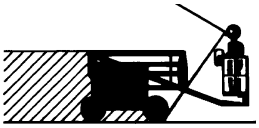
当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

保持平台地板上无碎屑。

操作前降低平台入口中栏或关闭入口门。

除非机器处于收起位置并且平台在地平面上，否则请勿进入或退出平台。

⚠ 碰撞的危险



开动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。

旋转转盘时，请当心臂杆的位置和转盘甩尾。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。





当抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

使用者必须遵守关于使用人身保护装备的使用者规则、工作场所规则和政府规则。

应观察和使用平台控制器和驱动底盘上的行驶和转向功能色标方向箭头。

工作区安全

当下方区域没有人员和障碍物时，才能降低臂杆。



根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

不要在任何吊车的路线上操作臂杆，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

⚠ 爆炸和起火的危险

所有型号：
只有在开阔、通风良好并远离火花、火焰和燃着的香烟等火源处才能为蓄电池充电。

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器。

双能源型号：
如果闻到或察觉到液化石油气 (LPG)、汽油、柴油或其它易爆物质，不要启动发动机。

发动机运行时，不要给机器加油。

只有在开阔、通风良好并远离火花、火焰和燃着的香烟等火源处才能给机器加油。

不要将乙醚喷射到配备有热线点火塞的发动机中。

工作区安全

⚠ 身体受伤的危险

所有型号：
当存在液压油漏油或漏气情形时不要操作机器。液压油漏油或漏气可能会渗透和/或烧伤皮肤。

错误接触盖子下面的任何组件将导致重伤。只有经过培训的维护人员才能检修隔舱。建议：仅在执行操作前检查时，由操作员进行检修。在操作过程中，所有隔舱必须保持关闭和锁定。

双能源型号：
发动机运行时，应在通风良好的地方操作机器，以避免一氧化碳中毒。

⚠ 机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。

⚠ 部件损坏的危险

所有型号：
不要在焊接时将机器用作地线。

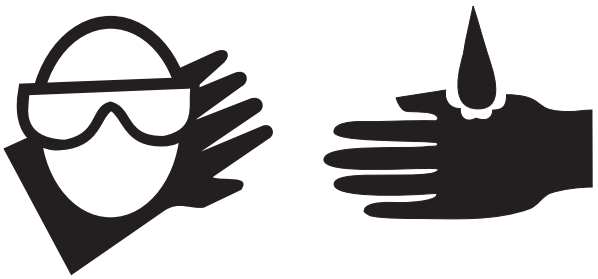
双能源型号：
不要使用任何大于 12V 的蓄电池或充电器来启动发动机。

工作区安全

⚠ 蓄电池安全性

烧伤的危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。



避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

蓄电池组必须保持垂直放置。

不要将蓄电池或充电器暴露在水或雨中。

爆炸的危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电过程中，蓄电池组盖子必须始终保持打开状态。

不要使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

部件损坏的危险

不要使用大于 48V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

蓄电池组必须一起充电。

拆下蓄电池组前应断开蓄电池组插销。

电击的危险



只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。

每日检查线缆、电缆和接线是否有损坏。操作前请更换已损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

倾翻的危险

不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。蓄电池不仅起配重作用，而且对保持机器的稳定性至关重要。每个蓄电池重量必须至少为 47.6 kg。蓄电池箱（包括蓄电池）的最小重量必须达到 240.4 kg。

提升时的危险

使用叉车拆卸或安装蓄电池组。

每次使用后锁定

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面，没有障碍物并避开运输繁忙的地方。

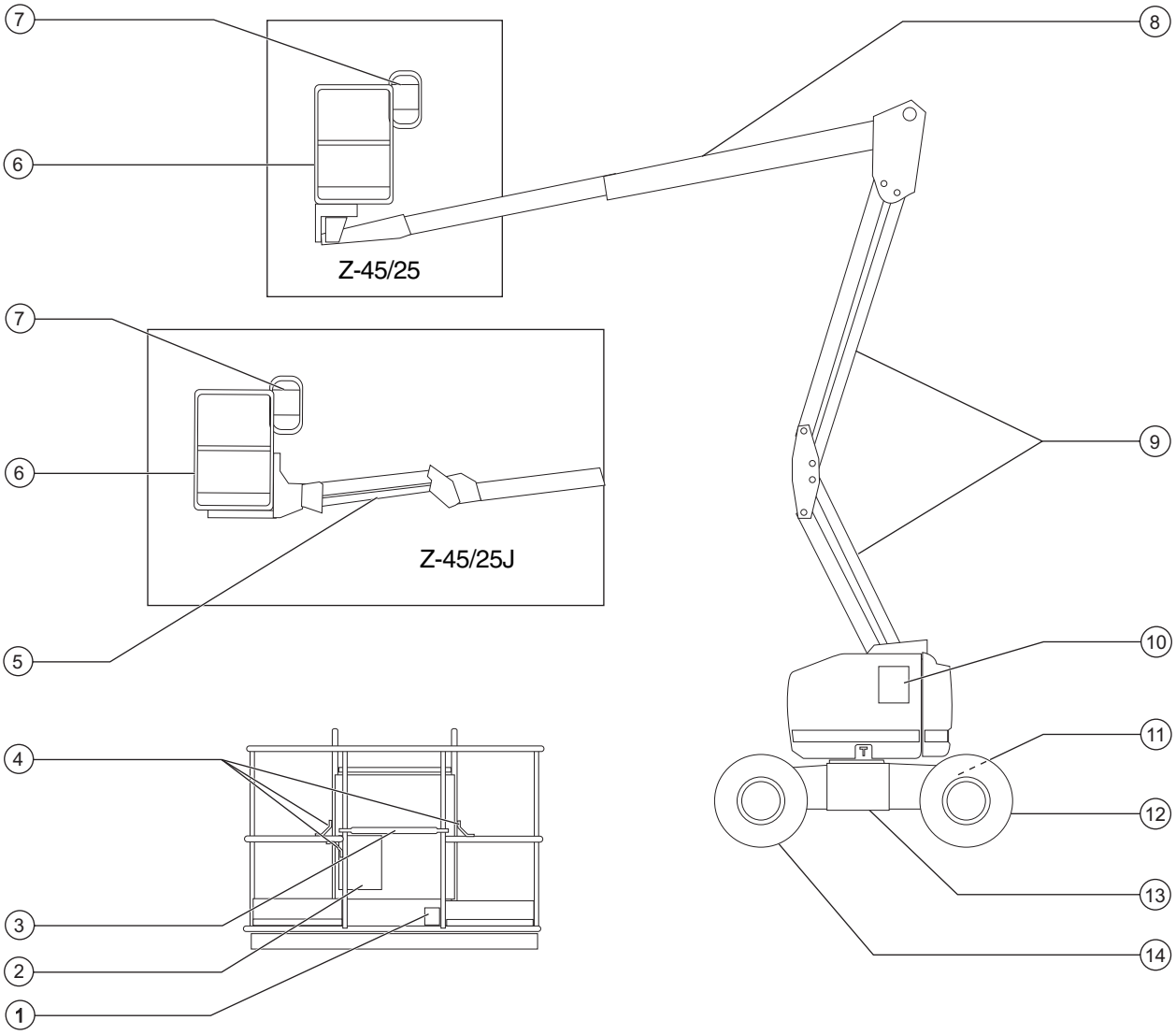
2 缩进并降低臂杆到收起位置。

3 旋转转盘以使臂杆位于非转向轮之间。

4 将钥匙开关转至（关）位置并拔掉钥匙，以避免未经授权的使用。

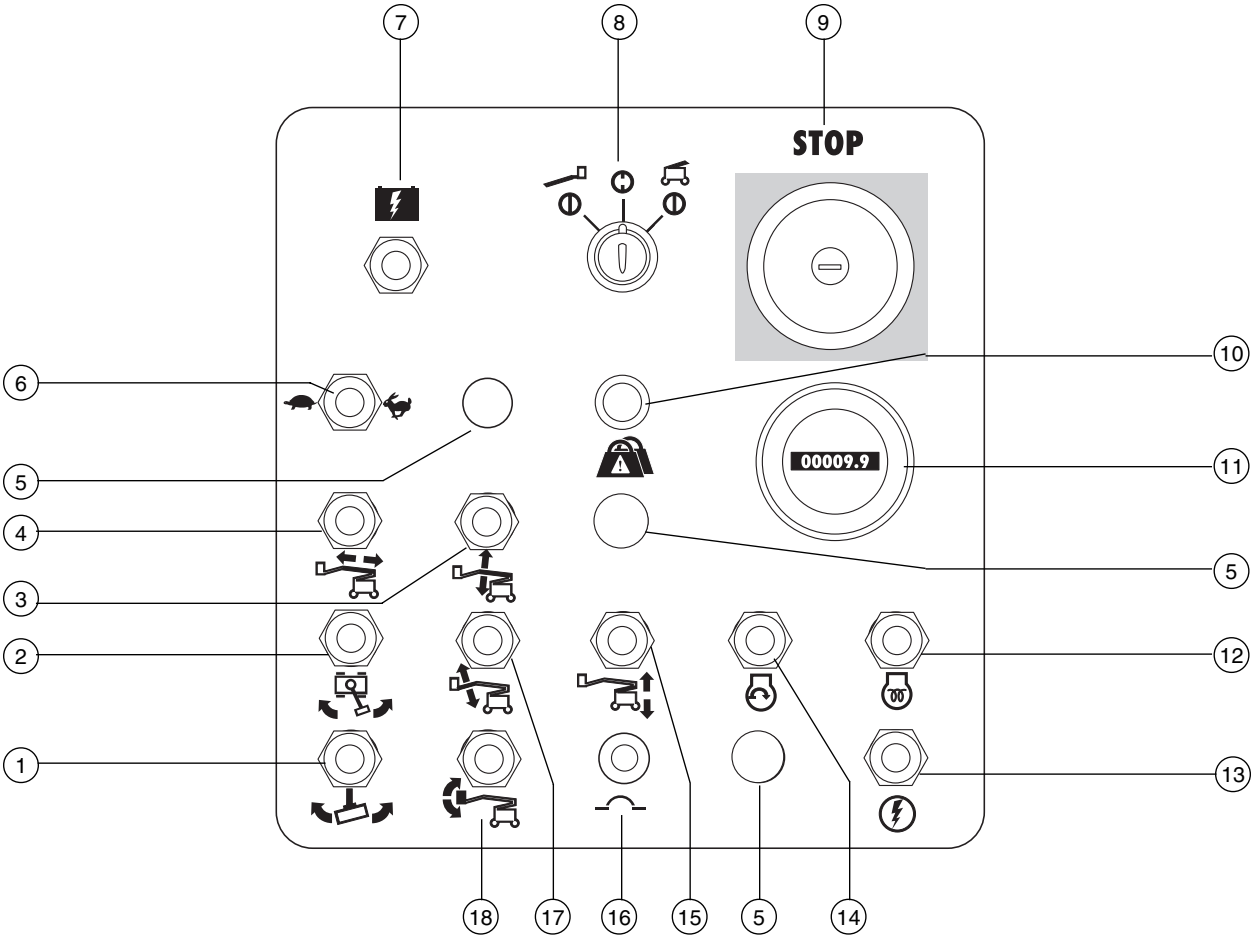
5 用楔子垫住车轮。

图例



1 脚踏开关
2 手册储存箱
3 滑动中栏
4 系索固定点
5 短臂 (Z-45/25J)
6 平台
7 平台控制器
8 第一臂杆
9 第二臂杆
10 地面控制器
11 充电器电源（轮胎之间）
12 转向轮胎
13 蓄电池箱
14 非转向轮胎

控制器



地面控制面板

1 平台旋转开关

2 转盘旋转开关

3 第一臂杆上升/下降开关

4 第一臂杆延伸/缩进开关

5 用于可选设备

6 双能源型号：
发动机怠速 (rpm) 选择开关
- 乌龟：低怠速
- 兔子：高怠速和最快速蓄电池充电

7 辅助动力开关

8 平台/关/地面选择钥匙开关

9 红色“紧急停机”按钮

10 未使用

11 计时器

12 双能源型号：热线点火塞开关

13 功能启用开关

14 双能源型号：发动机启动开关

15 第二臂杆上升/下降开关

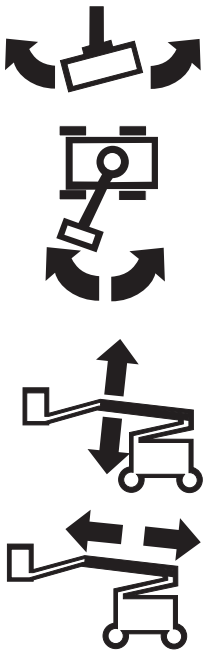
16 控制器电路的 10A 断路器

17 Z-45/25J：短臂上升/下降开关

18 平台调平开关

控制器

地面控制面板



1 平台旋转开关

向右扳平台旋转开关，平台将向右旋转。向左扳平台旋转开关，平台将向左旋转。

2 转盘旋转开关

向右扳开关，转盘将向右移动。向左扳开关，转盘将向左移动。

3 第一臂杆上升/下降开关

向上扳开关，第一臂杆将升起。向下扳开关，第一臂杆将下降。

4 第一臂杆延伸/缩进开关

向左扳开关，臂杆将延伸。向右扳开关，臂杆将缩进。

5 用于可选设备

6 双能源型号：发动机怠速 (rpm) 选择开关

将开关扳到左侧（乌龟）可获得低怠速。将开关扳到右侧（兔子）可获得高怠速和最快速蓄电池充电。

7 辅助动力开关

如果主动力源出故障，请使用辅助动力。将辅助动力开关扳到任一侧的同时，启动所需功能。

8 平台/关/地面选择钥匙开关

将钥匙开关转到平台位置，平台控制器将运行。将钥匙开关转到关的位置，机器将关掉。将钥匙开关转到地面位置，地面控制器将运行。

9 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至（关）位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置，可以操作机器。

10 未使用

11 计时器

计时器显示机器已运行的小时数。

12 双能源型号：热线点火塞开关

在启动发动机前将热线点火塞开关扳到任一侧，并保持 3 到 5 秒钟。

13 功能启用开关

将功能启用开关扳到任一侧，可以使地面控制面板上的功能运行。

14 双能源型号：发动机启动开关

将发动机启动开关扳到任一侧，以启动发动机。

15 第二臂杆上升/下降开关



向上扳开关，第二臂杆将升起。向下扳开关，第二臂杆将下降。

控制器

16 控制器电路的 10A 断路器

17 Z-45/25J：短臂上升/下降开关

向上扳开关，短臂将升起。
向下扳开关，短臂将下降。

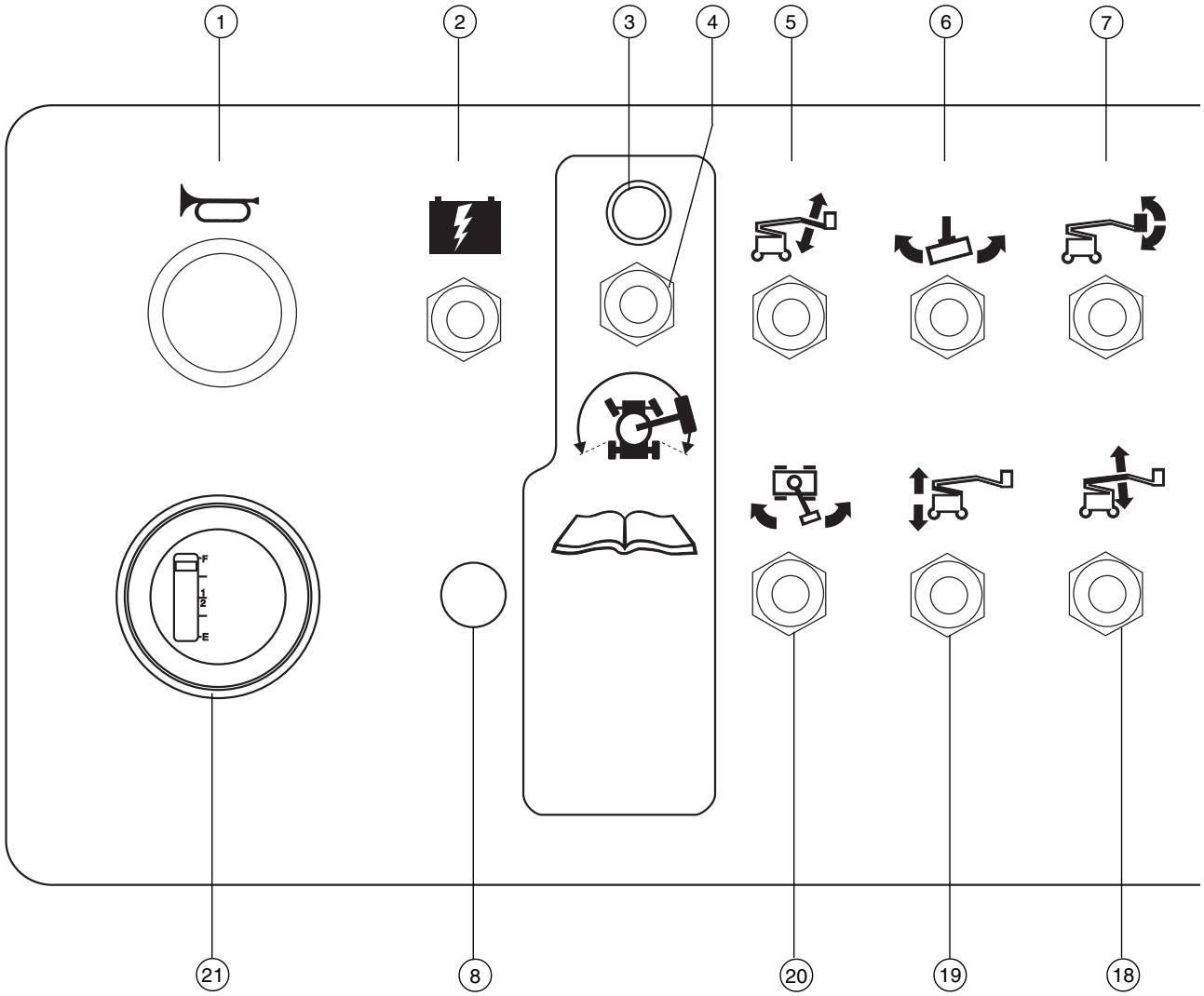


18 平台调平开关

向上扳平台调平开关，平台水平面将上升。向下扳平台调平开关，平台水平面将下降。



控制器



平台控制面板

1 喇叭按扭

2 辅助动力开关

3 驱动启用指示灯

4 驱动启用开关

5 Z-45/25J：短臂上升/下降开关

6 平台旋转开关

7 平台调平开关

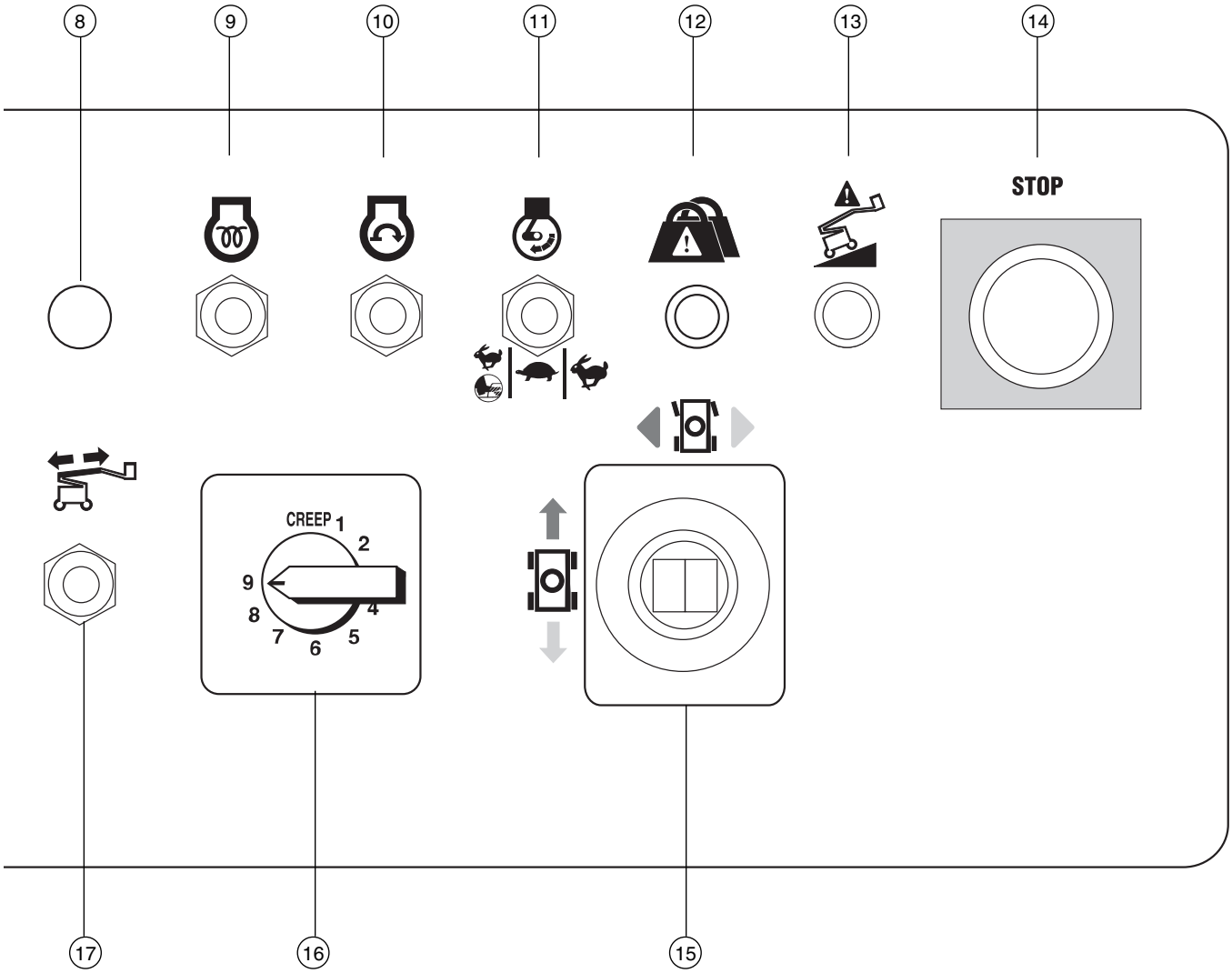
8 用于可选设备

9 双能源型号：热线点火塞开关

10 双能源型号：发动机启动开关

11 双能源型号：
发动机怠速 (rpm) 选择开关
- 兔子和脚踏开关：启动脚踏开关高怠速
- 乌龟：低怠速
- 兔子：高怠速和最快速蓄电池充电

控制器



12 未使用

13 机器非水平指示灯

14 红色“紧急停机”按钮

15 用于驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆

16 臂杆功能速度控制器

17 第一臂杆延伸/缩进开关

18 第一臂杆上升/下降开关

19 第二臂杆上升/下降开关

20 转盘旋转开关

21 蓄电池充电指示器

控制器

平台控制面板

1 喇叭按扭

按下喇叭按钮，喇叭将会鸣响。释放喇叭按钮，喇叭停止鸣响。

2 辅助动力开关

如果主动力源出故障，请使用辅助动力。
将辅助动力开关扳到任一侧的同时，启动所需功能。

3 驱动启用指示灯

指示灯亮起表示臂杆已移动到超过两个非转向轮之一，并且驱动功能已关闭。

4 驱动启用开关

要进行驱动，请在驱动启用灯亮起时将驱动启用开关扳向任一侧，缓慢移动驱动控制手柄，使其偏离中心位置。请注意机器可能会朝着与驱动和转向控制手柄相反的方向移动。

5 Z-45/25J：短臂上升/下降开关

向上扳开关，短臂将升起。
向下扳开关，短臂将下降。



6 平台旋转开关

向右扳平台旋转开关，平台将向右旋转。向左扳平台旋转开关，平台将向左旋转。



7 平台调平开关

向上扳平台调平开关，平台水平面将上升。向下扳平台调平开关，平台水平面将下降。



8 用于可选设备

9 双能源型号：热线点火塞开关

在启动发动机前将热线点火塞开关扳到任一侧，并保持 3 到 5 秒钟。

10 双能源型号：发动机启动开关

将发动机启动开关扳到任一侧，以启动发动机。

11 双能源型号：发动机怠速 (rpm) 选择开关

将开关扳到左侧（兔子和脚踏开关）可获得脚踏开关启动的高怠速。
将开关扳到中心（乌龟）可获得低怠速。
将开关扳到右侧（兔子）可获得高怠速和最快速蓄电池充电。

12 未使用

13 机器非水平指示灯

当倾斜警报器鸣响时，机器非水平指示灯将变亮。

14 红色“紧急停机”按钮

将红色“紧急停机”按钮向里推至（关）位置，可以停止所有功能。将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置，可以操作机器。

控制器

15 用于驱动功能的比例控制手柄和用于转向功能的拇指摇杆

按照控制面板上蓝色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向前驱动。按照黄色箭头指示的方向移动控制手柄，机器将向后驱动。

按下拇指摇杆的左侧，机器将向左转弯。按下拇指摇杆的右侧，机器将向右转弯。

16 臂杆功能速度控制器

旋转刻度盘增加或减少机器功能速度。

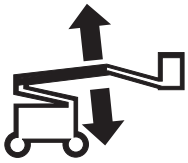
17 第一臂杆延伸/缩进开关

向下扳开关，第一臂杆将延伸。向上扳开关，第一臂杆将缩进。



18 第一臂杆上升/下降开关

向上扳开关，第一臂杆将升起。向下扳开关，第一臂杆将下降。



19 第二臂杆上升/下降开关

向上扳开关，第二臂杆将升起。向下扳开关，第二臂杆将下降。



20 转盘旋转开关

向右扳开关，转盘将向右移动。
向左扳开关，转盘将向左移动。



21 蓄电池充电指示器

蓄电池充电指示器显示蓄电池的充电电平。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换工之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“检查”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维护”部分。
- ❑ 双能源型号：检查发动机油是否泄漏及液位是否适当。请根据需要加油。请参阅“维护”部分。
- ❑ 双能源型号：检查发动机冷却液是否泄漏及液位是否适当。请根据需要添加冷却液。请参阅“维护”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压软管、接头、液压缸和集流腔
- ❑ 液压油箱
- ❑ 驱动电机与转盘电机和驱动轮毂
- ❑ 臂杆耐磨垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 限位开关和喇叭
- ❑ 警报器和指示灯（如果配备）
- ❑ 发动机和相关部件（如果配备）
- ❑ 燃料箱（如果配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中栏或门

检查整部机器，以发现：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 过度的生锈、腐蚀或氧化

- ❑ 确保所有结构部件和其它关键部件都具备，所有相关的紧固件和销钉处于正确的位置并完全拧紧。
- ❑ 确保蓄电池位置适当且连接正确。
- ❑ 完成检查后，确保所有隔舱盖位置适当并且锁紧。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前应先了解并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

对于地面控制器

2 将钥匙开关转至地面控制器。

3 将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置。

⊙ 结果：指示灯（如果配备）应闪烁。

4 双能源型号：启动发动机。请参阅“操作说明”部分。

测试紧急停机

5 将红色“紧急停机”按钮向里推至（关）位置。

⊙ 结果：发动机（如果配备）应关闭。

6 启动机器每一功能控制手柄或扳钮开关。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

7 将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置。

测试机器功能和下降警报

8 不要将功能启用开关扳向任一侧。试着启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。



⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都不应运行。

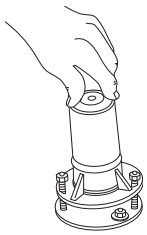
9 将功能启用开关扳向任一侧并启动每个臂杆和平台功能扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应该运行一个完整周期。当臂杆下降时，下降警报应鸣响。

测试倾斜传感器

10 将平台红色“紧急停机”按钮拔出至（开）位置。将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

11 打开地面控制器相对一侧的转盘盖并找到倾斜传感器。



12 按下倾斜传感器的一侧。

⊙ 结果：平台上的警报器应鸣响。

测试辅助控制器

13 将钥匙开关转至地面控制器。

14 将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置。

15 在保持辅助电源开关打开的同时，启动每个臂杆功能扳钮开关。



注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆功能都应当运行。

检查

在平台控制器上

16 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

17 将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置。

18 双能源型号：启动发动机。请参阅“操作说明”部分。

测试紧急停机

19 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

20 将平台红色“紧急停机”按钮推至（关）位置。

⊙ 结果：发动机（如果配备）应关闭。

21 启动机器每一功能控制手柄或扳钮开关。

⊙ 结果：所有功能都不会运行。

22 将红色“紧急停机”按钮拉出。

测试喇叭

23 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭应鸣响。

测试脚踏开关

24 请勿压下脚踏开关。测试机器的每个功能。

⊙ 结果：机器功能应不运行。

测试机器功能和下降警报

25 压下脚踏开关。

26 启动机器每一功能控制手柄或扳钮开关。

⊙ 结果：所有的臂杆和平台功能都应该运行一个完整周期。当臂杆下降时，下降警报应鸣响。

测试转向

27 压下脚踏开关。

28 按照控制面板上的蓝色三角所指示的方向，按下驱动控制手柄顶部的拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上蓝色三角所指示的方向转动。

29 按照控制面板上黄色三角所指示的方向按下拇指摇杆开关。

⊙ 结果：转向轮应按照驱动底盘上黄色三角所指示的方向转动。

测试驱动和刹车功能

30 压下脚踏开关。

31 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

32 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

检查

测试驱动启用系统

33 压下脚踏开关，并将臂杆降到收起位置。



34 旋转转盘，直至臂杆移动到超过一个非转向轮。

⊙ 结果：臂杆在如图所示范围内的任何位置处，驱动启用指示灯都应亮着。

35 将驱动控制手柄移开中心位置。

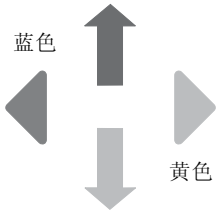
⊙ 结果：驱动功能不应运行。

36 移动并将动力启用扳钮开关扳向任一侧，缓慢移动驱动控制器手柄，使其偏离中心位置。

⊙ 结果：驱动功能应运行。

注意：使用驱动启用系统时，机器可按行驶和转向控制手柄移动的相反方向行驶。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定移动方向。



测试限制的驱动速度

37 压下脚踏开关。

38 将第一臂杆升起约 90 cm。

39 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：在第一臂杆升起状态下，可达到的最大驱动速度不应超过每秒 30 cm。

40 将第一臂杆降到收起位置。

41 将第二臂杆升起约 90 cm。

42 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：第二臂杆升起状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 30 cm。

43 将第二臂杆降到收起位置。

44 将第一臂杆延伸约 60 cm。

45 缓慢移动驱动控制手柄至全驱动位置。

⊙ 结果：第一臂杆延伸状态下可达到的最大驱动速度不应超过每秒 30 cm。

46 缩进臂杆。

如果第一臂杆升起、第二臂杆升起或第二臂杆延伸时的驱动速度超过每秒 30 cm，应立即对机器加以标记并停止使用。

检查

测试辅助控制器

47 将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置。

48 压下脚踏开关。

49 同时将辅助电源开关保持在“开”位置，启动每个功能控制手柄或扳钮开关。

注意：为节省蓄电池电能，请在部分周期内测试每一功能。

⊙ 结果：所有臂杆和转向功能都应运行。驱动功能不应与辅助电源一起工作。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前知道和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 倾斜表面
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

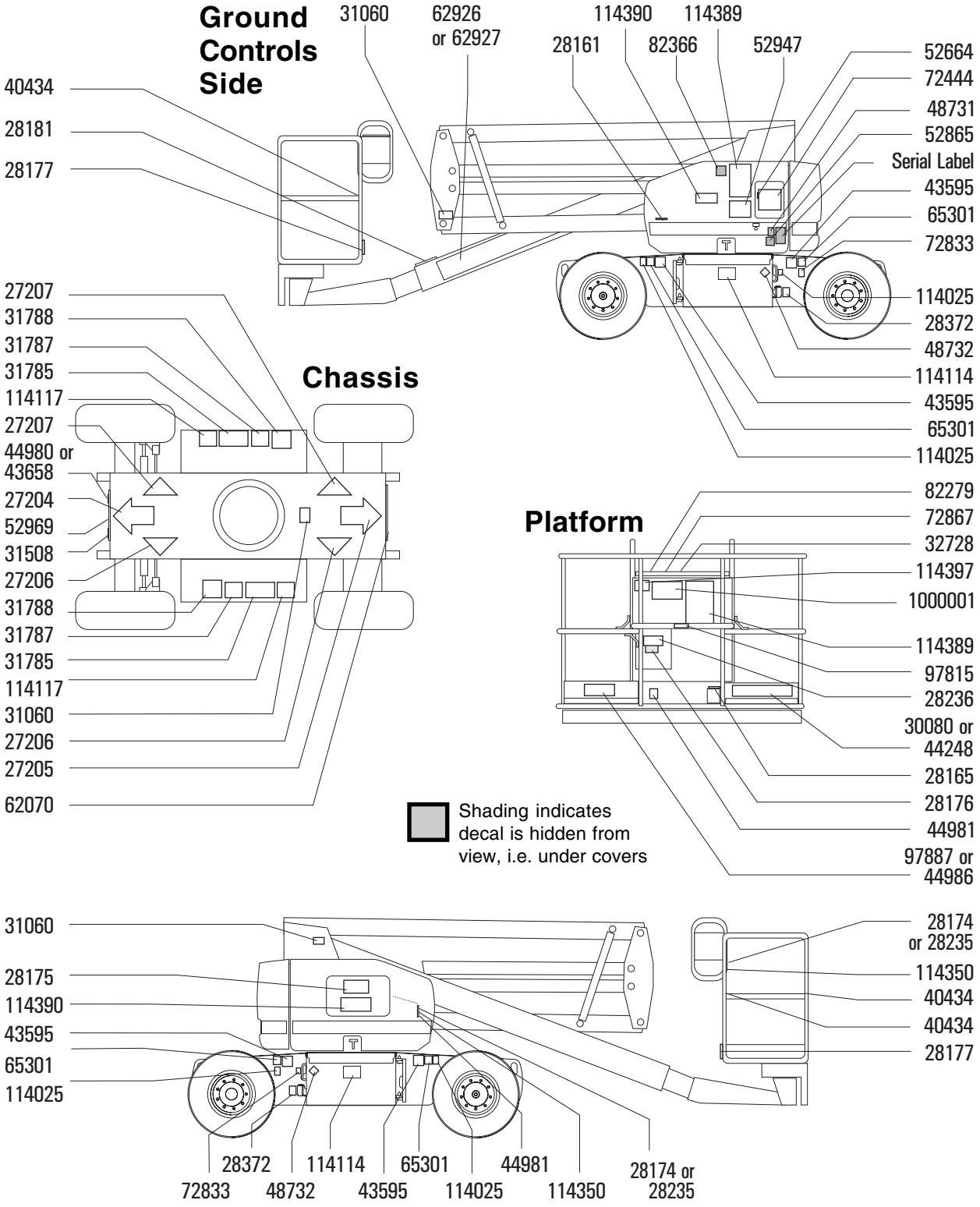
检查

直流型号 - 检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

Part No.	Decal Description	Quantity
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
28161	Warning - Crushing Hazard	1
28165	Instructions - Foot Switch	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - Fall Hazard	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
28372	Notice - Battery Cables	2
30080	Instructions - Maximum Capacity, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31508	Danger - Electrocution Hazard, AC Power Supply	1
31785	Instructions - Battery Charger	2
31787	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	2
31788	Danger - Battery Safety	2
32728	Label - AC Inverter (option)	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43595	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44248	Instructions - Maximum Capacity, 440 lbs / 200 kg (Aircraft Protection option)	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform (option)	2
44986	Instructions - Maximum Manual Force, AUS, 90 lbs / 400 N	1
48731	Label - FM Approval (option)	1
48732	Label - EE Rating (option)	2
52664	Label - Controller Status Indicator Light	1
52865	Warning - Annual Service Inspection	1
52947	Instructions - Operating Instructions, Ground Controls	1
52969	Cosmetic - Genie Boom	1
62070	Cosmetic - DC Power	1
62926	Cosmetic - Genie Z-45/25J	1
62927	Cosmetic - Genie Z-45/25	1
65301	Label - Tire Specifications	4
72444	Ground Control Panel	1
72833	Label - Open	2
72867	Label - Lights (option)	1
82279	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
97815	Label - Lower Mid-rail	1
97887	Instructions - Maximum Side Force, ANSI & CSA, 150 lbs / 667 N	1
114025	Label - Wheel Load	4
114114	Label - Transport Diagram	2
114117	Instructions - Battery Connection	2
114350	Label - AC Inverter Power (option)	2
114389	Danger - Safety Rules	2
114390	Danger - Electrocution Hazard	2
114397	Danger - Tilt Alarm	1
1000001	Instructions - Operating Instructions, Platform Controls	1

检查


Ground Controls Side
31060
62926 or 62927
114390
114389
28161
82366
52947
52664
72444
48731
52865
Serial Label
43595
65301
72833
40434
28181
28177
27207
31788
31787
31785
114117
27207
44980 or 43658
27204
52969
31508
27206
31788
31787
31785
114117
31060
27206
27205
62070
Chassis
114025
28372
48732
114114
43595
65301
114025
Platform
82279
72867
32728
114397
1000001
114389
97815
28236
30080 or 44248
28165
28176
44981
97887 or 44986
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers
31060
28175
114390
43595
65301
114025
28174 or 28235
114350
40434
40434
28177
28372
72833
114114
48732
65301
43595
44981
114025
114350
28174 or 28235

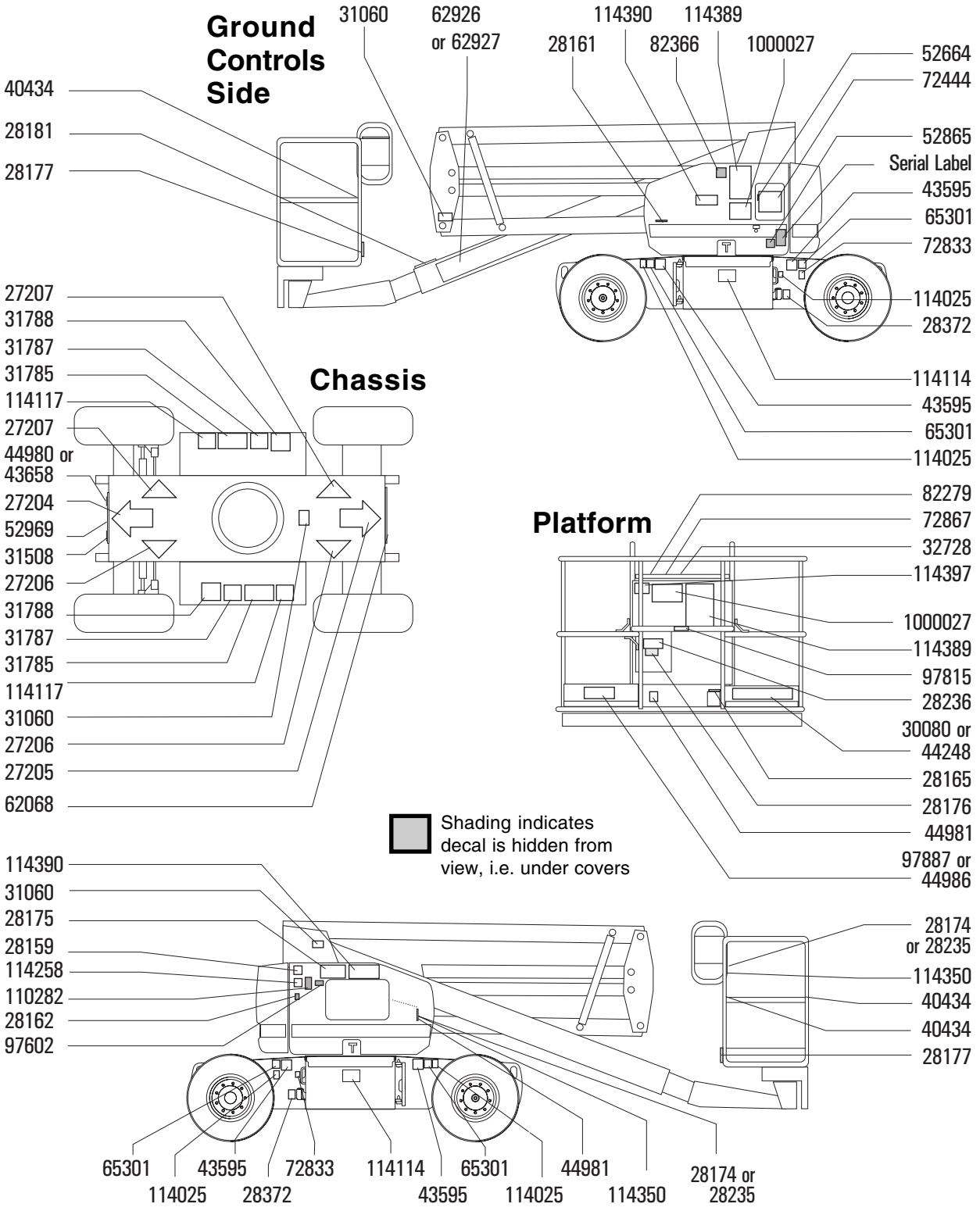
检查

双能源型号 - 检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

Part No.	Decal Description	Quantity
27204	Arrow - Blue	1
27205	Arrow - Yellow	1
27206	Triangle - Blue	2
27207	Triangle - Yellow	2
28159	Label - Diesel	1
28161	Warning - Crushing Hazard	1
28162	Warning - Cushing Hazard	1
28165	Instructions - Foot Switch	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28175	Warning - Compartment Access	1
28176	Label - Missing Manuals	1
28177	Warning - Platform Rotate	2
28181	Warning - Fall Hazard	1
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28236	Warning - Improper Operation	1
28372	Notice - Battery Cables	2
30080	Instructions - Maximum Capacity, 500 lbs / 227 kg	1
31060	Danger - Tip-over Hazard, Interlock	3
31508	Danger - Electrocution Hazard, AC Power Supply	1
31785	Instructions - Battery Charger	2
31787	Danger - Tip-over Hazard, Batteries	2
31788	Danger - Battery Safety	2
32728	Label - AC Inverter (option)	1
40434	Label - Lanyard Anchorage	3
43595	Danger - Tip-over Hazard, Tires	4
43658	Label - Power to Charger, 230V	1
44248	Instructions - Maximum Capacity, 440 lbs / 200 kg (Aircraft Protection option)	1
44980	Label - Power to Charger, 115V	1
44981	Label - Air Line to Platform (option)	2
44986	Instructions - Maximum Manual Force, AUS, 90 lbs / 400 N	1
52664	Label - Controller Status Indicator Light	1
52865	Warning - Annual Service Inspection	1
52969	Cosmetic - Genie Boom	1
62068	Cosmetic - Bi-Energy	1
62926	Cosmetic - Genie Z-45/25J	1
62927	Cosmetic - Genie Z-45/25	1
65301	Label - Tire Specifications	4
72444	Ground Control Panel	1
72833	Label - Open	2
72867	Label - Lights (option)	1
82279	Platform Control Panel	1
82366	Label - Chevron Rykon	1
97602	Warning - Explosion Hazard	1
97815	Label - Lower Mid-rail	1
97887	Instructions - Maximum Side Force, 150 lbs / 667 N	1
110282	Instructions - Kubota Engine Specs	1
114025	Label - Wheel Load	4
114114	Label - Transport Diagram	2
114117	Instructions - Battery Connection	2
114258	Danger - No Smoking	1
114350	Label - AC Inverter Power (option)	2
114389	Danger - Safety Rules	2
114390	Danger - Electrocution Hazard	2
114397	Danger - Tilt Alarm	1
1000027	Instructions - Operating Instructions	2

检查


Ground Controls Side
31060
62926 or 62927
114390
114389
28161
82366
1000027
52664
72444
40434
28181
28177
52865
Serial Label
43595
65301
72833
114025
28372
114114
43595
65301
114025
Chassis
27207
31788
31787
31785
114117
27207
44980 or 43658
27204
52969
31508
27206
31788
31787
31785
114117
31060
27206
27205
62068
Platform
82279
72867
32728
114397
1000027
114389
97815
28236
30080 or 44248
28165
28176
44981
97887 or 44986
Shading indicates decal is hidden from view, i.e. under covers
114390
31060
28175
28159
114258
110282
28162
97602
28174 or 28235
114350
40434
40434
28177
65301
114025
43595
28372
72833
114114
65301
43595
44981
114025
114350
28174 or 28235

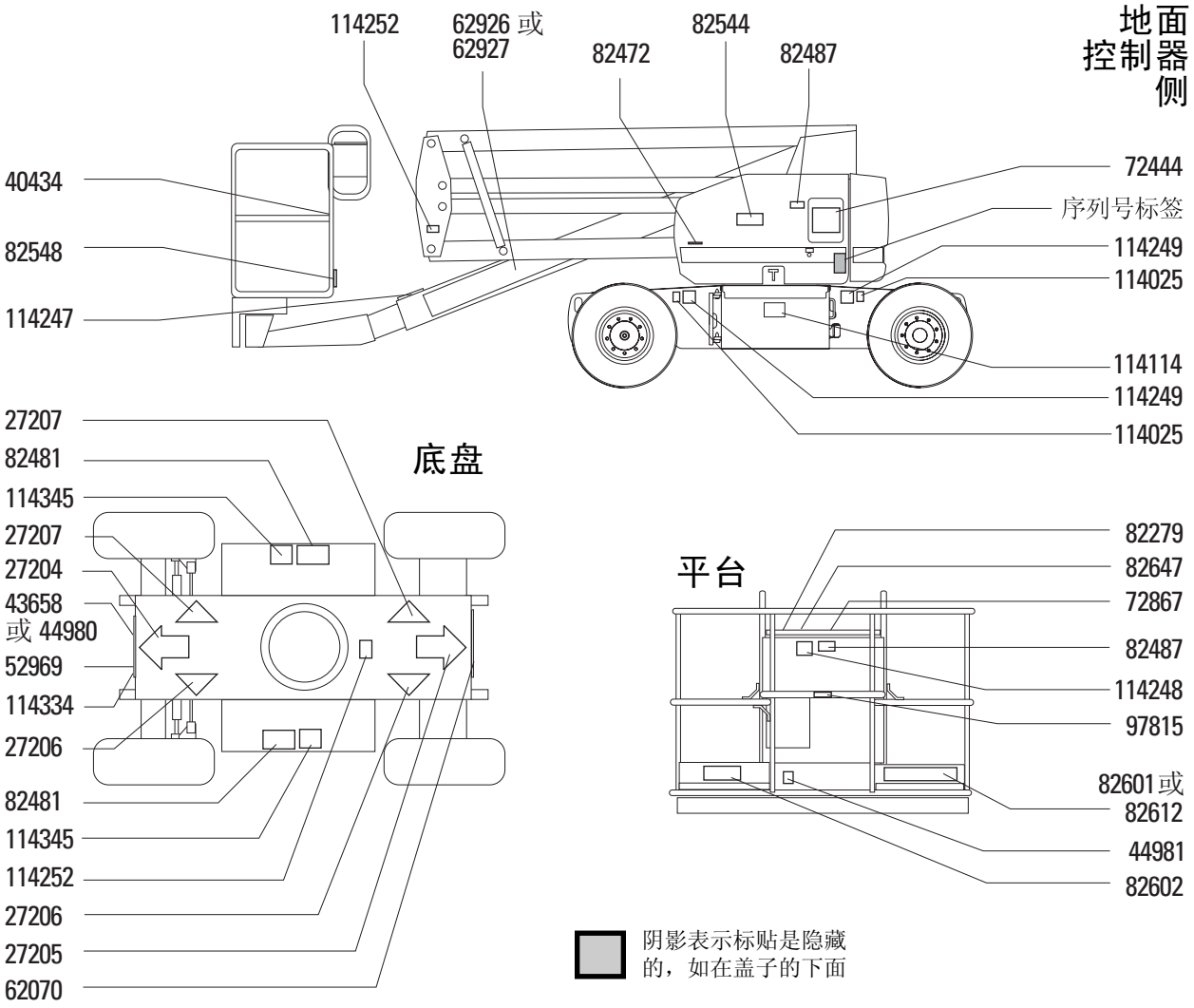
检查

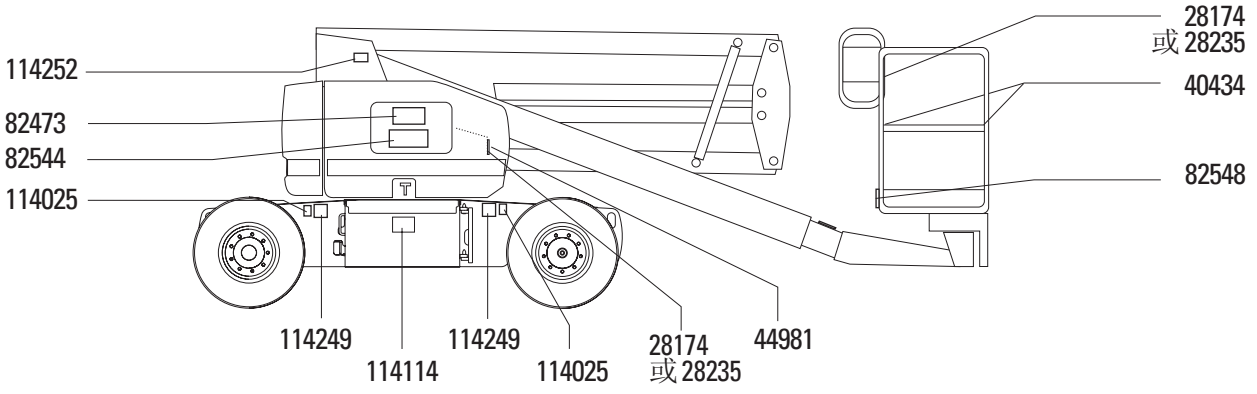
直流型号 - 检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	标贴说明	数量
27204	箭头 - 蓝色	1
27205	箭头 - 黄色	1
27206	三角形 - 蓝色	2
27207	三角形 - 黄色	2
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28235	标签 - 平台电源，115V	2
40434	标签 - 系索固定点	3
44981	标签 - 通到平台的空气管	2
52969	装饰物 - Genie Boom	1
62070	装饰物 - DC Power	1
62926	装饰物 - Genie Z-45/25J	1
62927	装饰物 - Genie Z-45/25	1
72444	地面控制面板	1
72867	标签 - 灯（选件）	1
82279	平台控制面板	1
82472	标签 - 砸压的危险	1
82473	警告 - 隔舱检修	1
82481	标签 - 蓄电池安全性	2
82487	标签 - 阅读手册	2
82544	标签 - 电击的危险	2
82548	标签 - 平台旋转	2
82601	标签 - 最大承载量，227 kg	1
82602	标签 - 最大侧向力，667 N	1
82612	标签 - 最大承载量，200 kg（轮挡保护套件）	1
82647	标签 - 驱动启用临时电路	1
97815	标签 - 下降中栏	1
114025	标签 - 车轮负载	4
114114	标签 - 运输图	2
114247	标签 - 坠落的危险	1
114248	标签 - 倾斜警报	1
114249	标签 - 倾翻的危险，轮胎	4
114252	标签 - 倾翻的危险	3
114334	标签 - 电击的危险，交流电源	1
114345	标签 - 倾翻的危险，蓄电池	2

检查


地面控制器侧
114252
62926 或 62927
82472
82544
82487
40434
82548
114247
72444
序列号标签
114249
114025
114114
114249
114025
底盘
27207
82481
114345
27207
27204
43658
或 44980
52969
114334
27206
82481
114345
114252
27206
27205
62070
平台
82279
82647
72867
82487
114248
97815
82601 或 82612
44981
82602
阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面


114252
82473
82544
114025
28174 或 28235
40434
82548
114249
114114
114249
114025
28174 或 28235
44981

检查

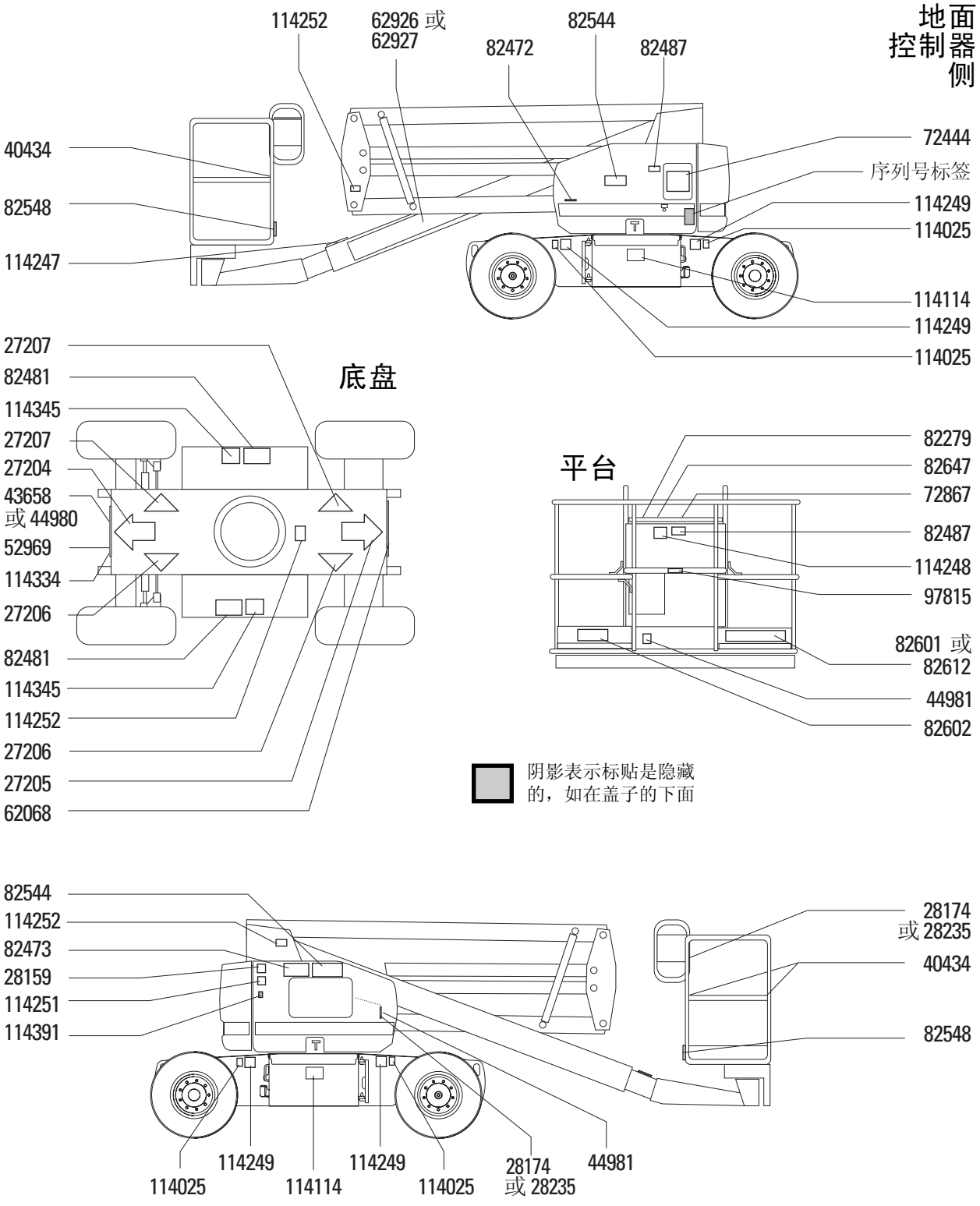
双能源型号 - 检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	标贴说明	数量
27204	箭头 - 蓝色	1
27205	箭头 - 黄色	1
27206	三角形 - 蓝色	2
27207	三角形 - 黄色	2
28159	标签 - 柴油	1
28174	标签 - 平台电源，230V	2
28235	标签 - 平台电源，115V	2
40434	标签 - 系索固定点	3
44981	标签 - 通到平台的空气管	2
52969	装饰物 - Genie Boom	1
62068	装饰物 - Bi-Energy	1
62926	装饰物 - Genie Z-45/25J	1
62927	装饰物 - Genie Z-45/25	1
72444	地面控制面板	1
72867	标签 - 灯（选件）	1
82279	平台控制面板	1
82472	标签 - 砸压的危险	1
82473	警告 - 隔舱检修	1
82481	标签 - 蓄电池安全性	2
82487	标签 - 阅读手册	2

产品号	标贴说明	数量
82544	标签 - 电击的危险	2
82548	标签 - 平台旋转	2
82601	标签 - 最大承载量，227 kg	1
82602	标签 - 最大侧向力，667 N	1
82612	标签 - 最大承载量，200 kg（轮挡保护套件）	1
82647	标签 - 驱动启用临时电路	1
97815	标签 - 下降中栏	1
114025	标签 - 车轮负载	4
114114	标签 - 运输图	2
114247	标签 - 坠落的危险	1
114248	标签 - 倾斜警报	1
114249	标签 - 倾翻的危险，轮胎	4
114251	标签 - 禁止吸烟	1
114252	标签 - 倾翻的危险	3
114334	标签 - 电击的危险，交流电源	1
114345	标签 - 倾翻的危险，蓄电池	2
114391	标签 - 砸压的危险	1

检查


地面控制器侧
114252
62926 或 62927
82544
82472
82487
40434
82548
114247
72444
序列号标签
114249
114025
114114
114249
114025
底盘
27207
82481
114345
27207
27204
43658 或 44980
52969
114334
27206
82481
114345
114252
27206
27205
62068
平台
82279
82647
72867
82487
114248
97815
82601 或 82612
44981
82602
阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面
82544
114252
82473
28159
114251
114391
28174 或 28235
40434
82548
114025
114249
114114
114249
114025
28174 或 28235
44981

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

简介

不论发动机是否运转，双能源型号均可操作。

启动发动机

1 在地面控制器上，将钥匙开关转至所需位置。

2 确保地面和平台控制红色“紧急停机”按钮都拉出到（开）位置。

3 将发动机启动扳钮开关扳至任一侧。如果发动机不能启动或死机，再启动延时将禁用启动开关 3 秒钟。



如果起动 15 秒钟后发动机仍不能成功启动，请确定原因并修理故障。再次尝试启动前应等待 60 秒。

在低温条件下，将热线点火塞开关扳到任一侧，并保持 3 到 5 秒钟，然后启动发动机。

在极低温度条件下，-6°C 及更低，将热线点火塞开关扳到任一侧，并保持 10 秒钟，然后启动发动机。加热发动机（使用低怠速）5 分钟，以防止液压系统损坏。

紧急停机

将地面或平台红色“紧急停机”按钮向里推到（关）位置以停止所有机器功能。

如果按下红色“紧急停机”按钮时仍有功能在运行，则应修复该功能。

选择和操作地面控制器将中断平台红色“紧急停机”按钮的功能。

辅助控制器

如果主动力源出故障，请使用辅助动力。

1 将钥匙开关转至地面或平台控制器。

2 将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置。

3 从平台操作辅助控制器时，压下脚踏开关。

4 在保持辅助电源开关打开的同时启动所需功能。



驱动功能不应与辅助电源一起工作。

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制器。

2 将红色“紧急停机”按钮拉出到（开）位置。

调整平台位置

1 将功能启用开关扳到任一侧。

2 按照控制面板上的记号移动适当的扳钮开关。



通过地面控制器无法使用驱动和转向功能。

操作说明

从平台操作

1 将钥匙开关朝平台控制器方向旋转。

2 将地面和平台的红色“紧急停机”按钮均拉出到（开）位置。

调整平台位置

1 将臂杆功能速度控制器设置到预期值。

注意：驱动和转向功能不受臂杆功能速度控制器的影响。

2 压下脚踏开关。

3 按照控制面板上的记号移动适当的扳钮开关。

转向

1 压下脚踏开关。

2 用位于驱动控制手柄顶部的拇指摇动开关转动转向轮。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向三角辨别车轮转动的方向。

驱动

1 压下脚踏开关。

2 增加速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其偏离中心位置。

减小速度：缓慢移动驱动控制器手柄，使其指向中心位置。

停止：使驱动控制手柄回到中心位置或释放脚踏开关。

使用平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

臂杆升起或延伸时机器的行进速度受到限制。

驱动启用



指示灯亮起表示臂杆已移动到超过两个非转向轮之一，并且驱动功能已关闭。

要进行驱动，将驱动启用开关扳向任一侧，缓慢移动驱动控制手柄，使其偏离中心位置。

请注意机器可能会朝着与驱动和转向控制手柄相反的方向移动。

始终根据平台控制器和驱动底盘上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

操作说明

⚠ 在斜坡上驱动驾驶

确定机器的上坡、下坡和侧坡额定值以及坡度。



最大斜坡额定值、
平台下坡（爬坡能力）：
30% (17°)



最大斜坡额定值、
平台上坡：
20% (11°)



最大侧坡额定值：
25% (14°)

注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。术语爬坡能力只在平台下坡配置中使用。

确定臂杆处于水平位置之下，平台位于非转向轮之间。

确定坡度：

用数字式测斜计测量斜坡或按照以下步骤进行测量。

您需要有以下工具：

木工尺

直木块，长度至少为 1 m

卷尺

将木块放在斜坡上。

在下坡末端，将木工尺放在木块的上边缘，提升木块末端直到水平。

保持木块水平，测量木块底部到地面的垂直距离。

用卷尺距离（升高高度）除以木块的长度（行程），然后再乘以 100。

例如：



木块 = 3.6 m

行程 = 3.6 m

升高高度 = 0.3 m

0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 x 100 = 8.3% 等级

如果坡度超过最大上坡、下坡或侧坡额定值，则必须将机器沿斜坡上下提升或运输。请参阅“运输和提升”部分。

操作说明

交流变换器（如果配备）

该变换器可以在拆下外部交流电源时为平台提供电源。

将机器上的平台电源电缆插入变换器的电源电缆。

要激活转换器，请向任一方向移动扳钮开关。在使用转换器时，所有臂杆功能都可以运行。



机器非水平指示灯



指示灯亮说明机器不平。该灯变亮时将响起倾斜警报。将机器移动到坚实的水平地面上。

轮挡保护套件（如果配备）

如果平台保险杠接触轮挡部件，机器将关闭且所有功能将停止运行。

将功能超越控制扳钮开关扳到任一侧来操作机器。



蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

- ☑ 不要使用外部充电器或升压蓄电池。
- ☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。
- ☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。
- ☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。
- ☑ 蓄电池充电器插在电源上时不要操作机器。

给蓄电池充电

使用发动机（如果配备）或交流蓄电池充电器重新给蓄电池充电。

使用发动机给蓄电池充电（双能源型号）

发动机运行时将自动给蓄电池充电。在高怠速下，发动机供应足够的用于充电和机器功能的动力。在低怠速下，机器功能将使用蓄电池电源。

发动机运行时，可操作所有提升和驱动功能。

当关闭发动机 2-3 分钟后，蓄电池充电指示器将复位。

发动机无法使蓄电池充分充电。应定时使用交流蓄电池充电器给蓄电池充分充电。

使用交流充电器给蓄电池充电

给蓄电池充电

1 在充电前确保蓄电池已连接好。

2 打开蓄电池舱盖。在整个充电过程中舱盖应保持打开。

免维护型蓄电池

1 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

2 蓄电池充满时充电器会给出指示。

标准蓄电池

1 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只添加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿添加过量。

2 放回蓄电池通风盖。

3 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

4 蓄电池充满时充电器会给出指示。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

操作说明

干蓄电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前，不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

运输和提升说明

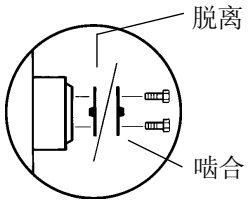
遵守和服从：

- ☑ Genie Industries 提供该安全信息作为建议之用。司机应完全负责确保机器已正确固定，并依据美国交通部、其它地方规章以及公司政策选择正确的拖车。
- ☑ 需要使用集装箱承载任何提升装置或 Genie 产品以进行国际货运的 Genie 客户，应该寻求在准备、装载、保护集装箱和提升设备方面具有专业经验的合格货运代理公司。
- ☑ 只有合格的空中提升操作员才能将机器从卡车中吊进吊出。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 确保车辆容量、装载面、链条或皮带足以支撑机器的重量。Genie 提升设备相对于其体积而言较重。请参阅序列号标签了解机器重量。
- ☑ 确保运输前转盘已用转盘旋转锁固定。确保操作时解除对转盘的锁定。
- ☑ 不要在超过机器上坡、下坡或斜坡额定值的斜坡上驱动机器。请参阅“操作说明”部分中的“在斜坡上驱动驾驶”。
- ☑ 如果运输车辆车身的坡度超过最大上坡或下坡斜坡额定值，则必须使用绞盘按照说明装载和卸载机器。请参阅“规格”部分了解斜坡额定值。

绞盘的自由轮配置

用楔子垫住车轮，以防止机器滚动。

翻转驱动轮毂分离盖以释放非转向轮刹车。



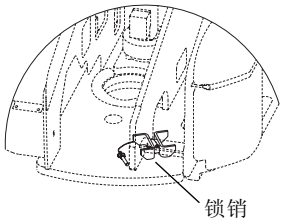
必须确保绞盘索已正确固定到驱动底盘的系牢点上，并且通道上没有障碍物。

反序执行上述程序以重新啮合刹车。

运输和提升说明

⚠ 确保卡车或拖车运输安全

每次运输机器时都应当使用转盘旋转锁销。锁销位于机器液压油箱一侧的转盘的下面。



运输前，将钥匙开关转至（关）位置，然后取下钥匙。

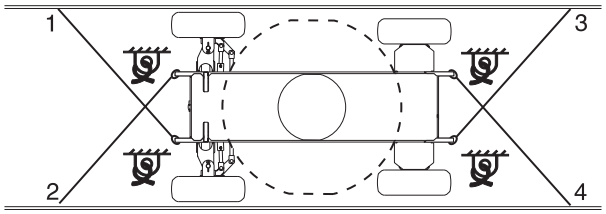
全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

固定底盘

确保链条具有足够的负荷强度。

最少使用 4 根链条。

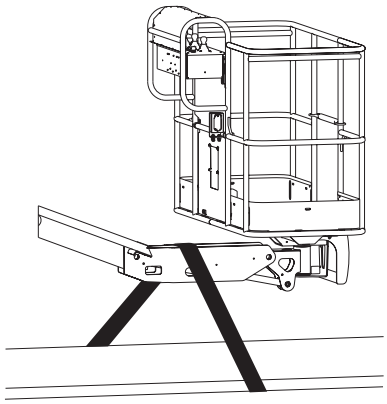
调整索具以防止损坏链条。



固定平台 - Z-45/25

确保平台处于收起位置。

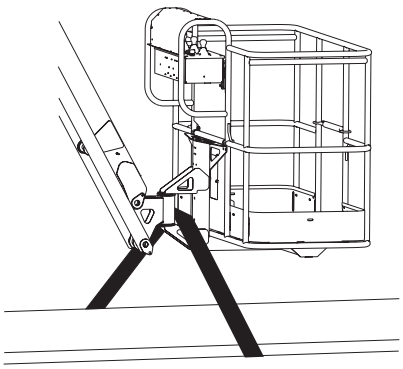
用放在平台旋转器（见下图）附近平台底座上的尼龙带固定平台。在保护臂杆部件时不要施加过大向下的力。



固定平台 - Z-45/25J

确保短臂和平台已收起。

用放在平台旋转器（见下图）附近平台底座上的尼龙带固定平台。在保护臂杆部件时不要施加过大向下的力。



运输和提升说明

遵守和服从：

- ☑ 只有合格的索具装配员才能装配索具并提升机器。
- ☑ 确保吊车提升能力、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。请参阅序列号标签了解机器重量。

提升指导

完全降低并缩进臂杆。完全降低短臂。卸下机器上所有松动的部件。

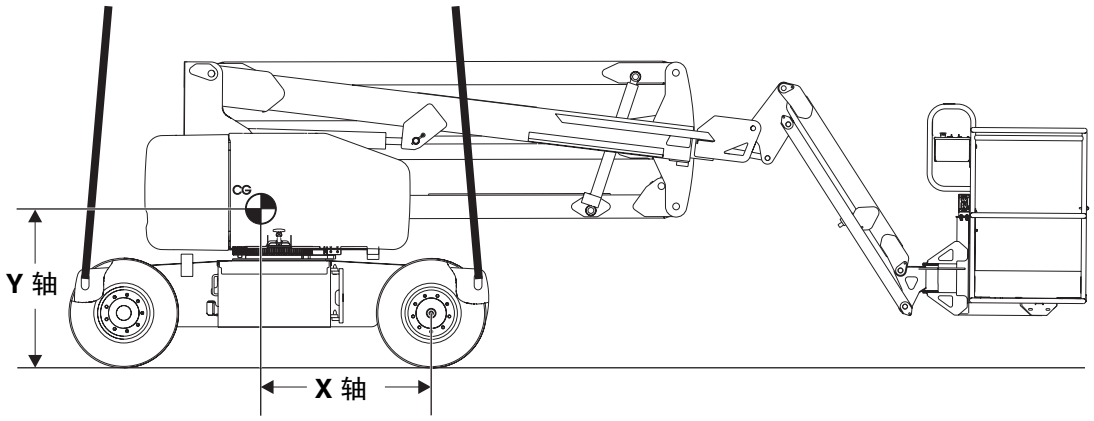
使用转盘旋转锁固定转盘。

使用此页上的图片确定机器的重心。

只能将索具连接到机器上指定的提升点上。底盘上有四个提升点。

调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。

X 轴	1.1 m
Y 轴	1.0 m



维护



遵守和服从：

- ☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。
- ☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维护检查。
- ☑ 只能使用 Genie 合格的更换零件。

维护符号图例

此手册采用以下符号帮助表达使用说明中的相关含义。维护程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。



表示电机或泵处于冷状态时需要执行此程序。

检查蓄电池



蓄电池状况完好对正常的机器性能和安全操作至关重要。不适当的电解液液位或损坏的电缆及接线可能导致部件损坏和危险情形。

⚠ 电击的危险。接触有电回路可能导致死亡或严重的人身伤害。摘掉所有的戒指、手表和其它饰品。

⚠ 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线牢固且未受腐蚀。

3 确保蓄电池锁定支架位置适当且牢固。

标准蓄电池

4 取下蓄电池通风盖。

5 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿添加过量。

6 装上通风盖。

注意：添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对蓄电池接线端和电缆的腐蚀。

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可提示液压系统存在的问题。

1 在臂杆处于收起位置时，目视检查液压油箱中的油位。液压油位应当位于液压油箱标志上的 FULL（满）和 ADD（添加）标记之间。

2 根据需要加油。

液压油规格	
液压油类型	Chevron Rykon Premium MV 的等价物

检查发动机油位（双能源型号）

保持合适的发动机油位对维持发动机的良好性能和使用寿命至关重要。油位不合适时操作机器会损坏发动机部件。

注意：在发动机关闭时检查油位。

1 检查油位计。油位应在油位计的 FULL（满）标记处。

2 根据需要加油。

Kubota 发动机 Z482-E	
油粘度要求	10W-30
发动机油特性应当为美国石油协会 (API) 分类的 CC/SE、CD/SE、CC/SF 或 CD/SF 等级。设备装运时采用 10W-40 SG/CC。	

维护

检查发动机冷却液液位（双能源型号）



使发动机冷却液维持在合适的液位对发动机的使用寿命至关重要。不合适的冷却液液位将影响发动机的冷却能力并损坏发动机部件。通过日常检查，检验员能够确定冷却液液位的变化，这种变化可指示冷却系统存在的问题。

⚠ 烫伤的危险。要小心灼热的发动机零件和冷却液。触及灼热的发动机零件和/或冷却液可能会造成严重的烫伤。

注意：请勿拆下散热器盖。

1 检查冷却液回收箱中的液位。冷却液液位应处于FULL（满）标记处。

2 根据需要添加冷却液。

定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

规格

型号	**Z-45/25 DC**（无短臂）
工作时最大高度	15.8 m
平台最大高度	13.8 m
收起时最大高度	2.0 m
最大水平延伸	[1]7.6 m
宽度	1.79 m
收起时的长度	5.56 m
最大装载量	227 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	2.0 m
（内侧）回转半径	1.8 m
（外侧）回转半径	4.3 m
转盘旋转	355°
转盘甩尾	0 cm
电源	8 组 903，L-16，6V 390AH 蓄电池
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9 s
行驶速度， 臂杆升起	1 km/h 12.2 m/45 s
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	73 dB
离地间隙，中心	24.1 cm
离地间隙，最小间隙	19.1 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。）	6963 kg

[1] 平台旋转 90 度时的水平延伸规格

平台尺寸，6 英尺 （长 x 宽）	1.8 m x 76 cm
平台尺寸，5 英尺 （长 x 宽）	1.5 m x 76 cm
平台尺寸，4 英尺 （长 x 宽）	1.2 m x 76 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	180°
控制器	24V 直流比例控制
平台交流电源插座	标准
最大液压压力 （臂杆功能）	221 bar
系统电压	48V
轮胎尺寸，2WD 工业用 仅限海绵橡胶芯轮胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	30% (17°)
平台上坡	20% (11°)
侧坡	25% (14°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
地面承载信息	
最大轮胎负载	3674 kg
轮胎接触压力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
对地压力	1450 kg/m^2 14.22 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

Genie 的宗旨是不断改进产品。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号	**Z-45/25J DC**（短臂）
工作时最大高度	15.9 m
平台最大高度	13.9 m
收起时最大高度	2.0 m
最大水平延伸	7.7 m
宽度	1.79 m
收起时的长度	6.83 m
最大装载量	227 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	2.0 m
（内侧）回转半径	1.8 m
（外侧）回转半径	4.3 m
转盘旋转	355°
转盘甩尾	0 cm
电源	8 组 903，L-16， 6V 390AH 蓄电池
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9 s
行驶速度， 臂杆升起	1 km/h 12.2 m/45 s
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	73 dB
离地间隙，中心	24.1 cm
离地间隙，最小间隙	19.1 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。）	7394 kg
平台尺寸，6 英尺 （长 x 宽）	1.8 m x 76 cm
平台尺寸，5 英尺 （长 x 宽）	1.5 m x 76 cm
平台尺寸，4 英尺 （长 x 宽）	1.2 m x 76 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	160°
控制器	24V 直流比例控制
平台交流电源插座	标准
液压压力（最大） （臂杆功能）	221 bar
系统电压	48V
轮胎尺寸，2WD 工业用 仅限海绵橡胶芯轮胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	30% (17°)
平台上坡	20% (11°)
侧坡	25% (14°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
地面承载信息	
最大轮胎负载	3674 kg
轮胎接触压力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
对地压力	1538 kg/m^2 15.08 kPa
注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。	

Genie 的宗旨是不断改进产品。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号	**Z-45/25 Bi-Energy**（无短臂）
工作时最大高度	15.8 m
平台最大高度	13.8 m
收起时最大高度	2.0 m
最大水平延伸	[1]7.6 m
宽度	1.79 m
收起时的长度	5.56 m
最大装载量	227 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	2.0 m
（内侧）回转半径	1.8 m
（外侧）回转半径	4.3 m
转盘旋转	355°
转盘甩尾	0 cm
电源	8 组 903，L-16， 6V 390AH 蓄电池 配备 Kubota Z482-E 发动机
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9 s
行驶速度， 臂杆升起	1 km/h 12.2 m/45 s
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	73 dB
离地间隙，中心	24.1 cm
离地间隙，最小间隙	19.1 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。）	7189 kg

[1] 平台旋转 90 度时的水平延伸规格

平台尺寸，6 英尺 （长 x 宽）	1.8 m x 76 cm
平台尺寸，5 英尺 （长 x 宽）	1.5 m x 76 cm
平台尺寸，4 英尺 （长 x 宽）	1.2 m x 76 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	180°
控制器	24V 直流比例控制
平台交流电源插座	标准
最大液压压力 （臂杆功能）	221 bar
系统电压	48V
轮胎尺寸，2WD 工业用 仅限海绵橡胶芯轮胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	30% (17°)
平台上坡	20% (11°)
侧坡	25% (14°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
地面承载信息	
最大轮胎负载	3674 kg
轮胎接触压力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
对地压力	1494 kg/m^2 14.65 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie 的宗旨是不断改进产品。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

型号	**Z-45/25J Bi-Energy**（短臂）
工作时最大高度	15.9 m
平台最大高度	13.9 m
收起时最大高度	2.0 m
最大水平延伸	7.7 m
宽度	1.79 m
收起时的长度	6.83 m
最大装载量	227 kg
最大风速	12.5 m/s
轴距	2.0 m
（内侧）回转半径	1.8 m
（外侧）回转半径	4.3 m
转盘旋转	355°
转盘甩尾	0 cm
电源	8 组 903，L-16， 6V 390AH 蓄电池 配备 Kubota Z482-E 发动机
行驶速度，收起位置	4.8 km/h 12.2 m/9 s
行驶速度， 臂杆升起	1 km/h 12.2 m/45 s
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	73 dB
离地间隙，中心	24.1 cm
离地间隙，最小间隙	19.1 cm
重量 （机器重量根据选件配置不同而有所差异。 请参阅序列号标签了解特定机器重量。）	7620 kg

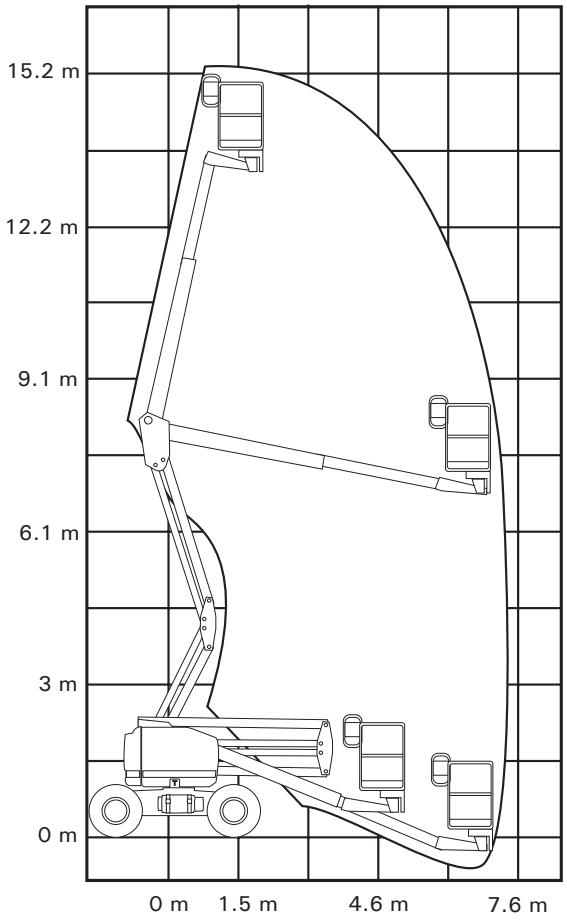
平台尺寸，6 英尺 （长 x 宽）	1.8 m x 76 cm
平台尺寸，5 英尺 （长 x 宽）	1.5 m x 76 cm
平台尺寸，4 英尺 （长 x 宽）	1.2 m x 76 cm
平台调平	自动调平
平台旋转	160°
控制器	24V 直流比例控制
平台交流电源插座	标准
液压压力（最大） （臂杆功能）	221 bar
系统电压	48V
轮胎尺寸，2WD 工业用 仅限海绵橡胶芯轮胎	9-14.5 LT
燃料箱容量	34.1 L
收起位置的最大斜坡额定值	
平台下坡	30% (17°)
平台上坡	20% (11°)
侧坡	25% (14°)
注意：斜坡额定值受地面状况和牵引力的限制。	
地面承载信息	
最大轮胎负载	3674 kg
轮胎接触压力	7.03 kg/cm^2 689 kPa
对地压力	1587 kg/m^2 15.56 kPa

注意：地面承载信息为近似信息，未将不同的选项配置因素包括在内。只有在具有足够高的安全系数情况下，才可以使用此信息。

Genie 的宗旨是不断改进产品。
产品规格如有变动，恕不另行通知。

规格

运动范围 - 没有短臂的型号



运动范围 - 具有短臂的型号

